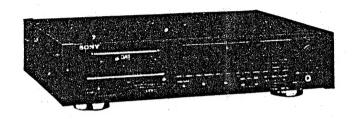
サービスガイド



「格 ¥160,000

発売 昭和63年(1988年) 4月

概略 仕様

同系統メカニズム使用機種名	DTC-M100
メカニズム名称	DATM-11

テープ

デジタルオーディオテーブ

ヘッド

回転ヘッド

録音時間

120分(DT-120にて)

テープスピード

8.15mm/s

ドラム回転

¥¹2,000rpm

エラー訂正方式

ダブルリードソロモン

テープ仕様

トラックピッチ

13.6µm (20.4µm)

サンプリング周波数

48kHz, 44.1kHz, 32kHz

変調方式

8-10変換

伝送レート

2.46Mbit/sec

チャンネル致

2チャンネルステレオ

量子化

16bit直線

引波数特性

2Hz~22,000Hz(±0.5dB)

信号対雑音比(SN比)

92dB以上

ダイナミックレンジ

90個以上

全高調波ひずみ率 ワウ・フラッター

0.007%以下(1kHz) 測定限界(±0.001%W.PEAK)以下

入力端子

	端子形状	入力インピーダンス	基準入力レベル
ライン入力	ピンジャック	47kΩ	- 10dBs
デジタル入力	ピンジャック	75Ω	0.5V P-P, ±20%
デジタル入力	光コネクター		

出力端子

		端子形状	出カインピーダンス	規定出力レベル	負荷インピーダンス
-	ライン出力	ピンジャック	4702	-10dBs	10kg 以上
	HEADPHONES	ステレオ様準ジャック	2202	10mW	320
	アジタル出力	光コネクター			λ=660nm
	アジタル出力	ピンジャック	75 Ω	0.5Vp-p±20%	

電源・その他

電源

AC100V, 50/60Hz

消費電力

最大外形寸法

470×115×405mm(幅/高さ/奥行き)

化粧側仮含む

₩9.7kg

リモートコマンダー(付属)

リモコン方式

赤外線パルス方式

盘题

DC3V、単3形乾電池2個使用

最大外形寸法

62×169×20mm(幅/高さ/奥行き)

約130g (乾電池含む)

ソニー乾電池SUM-3(NS)(2)

オーディオ接続コード (2)

(ピンプラグ×2→ピンプラグ×2、ステレオ/ライン入力、出力用)

取扱説明書(1)

サービス窓口・ご相談窓口のご案内(1)

保証書 (1)

【海外では使用できません】

本機は、電気用品取締法(安全規格)に基づいて、日本国内用 につくられております。海外用に変更することは、製品の安全 規格が日本と異なるためできません。

【修理上の注意】

製品の安全性を確保するために「電気用品取締法」に従って 修理する必要があります。

> デジタルオーディオ テープデッキ



目 次

<u>項目</u>	<u>- ジ</u>	<u>¶</u> 1	ジ
概要仕様	1	回路図 (サーボ部(2))	
各部の名称と働き	3	回路図(アナログ部)	
半導体外形図	5	プリント図(アナログ)	
プリント図 (サーボ部)		プリント図 (操作部)	
回路図 (サーボ部(1))		回路図(操作部)	
プリント図 (RFアンプ部)		分解図	
回路図 (RF アンプ部)		故障かな?と思ったら	48
波形図			

サービス、点検時には次のことにご注意下さい。

1. 注意事項をお守りください。

サービスのとき特に注意を要する個所については、キャビネット、ジャーシ、部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書き及び取扱説明書等の注意事項を必ずお守り下さい。

2. 指定部品のご使用を

セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は、使用されていたものと同じ特性の部品を使用して下さい。特に回路図、部品表に瓜印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用下さい。

3. 部品の取付けや配線の引きまわしは もとどおりに

安全上、チューブやテーブなどの絶縁材料を使用したり。 プリント基板がら浮かして取付けた部品があります。また内部配練は引きまわしやクランパによって発熱部品や 高圧部品に接近しないよう配慮されていますので、これらは必ずもとどおりにして下さい。

4. サービス後は安全点検を

サービスのために取外したネジ、部品、配線がもとどおりになっているか、またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し、安全性が確保されていることを確認して下さい。

では、100mmので

7

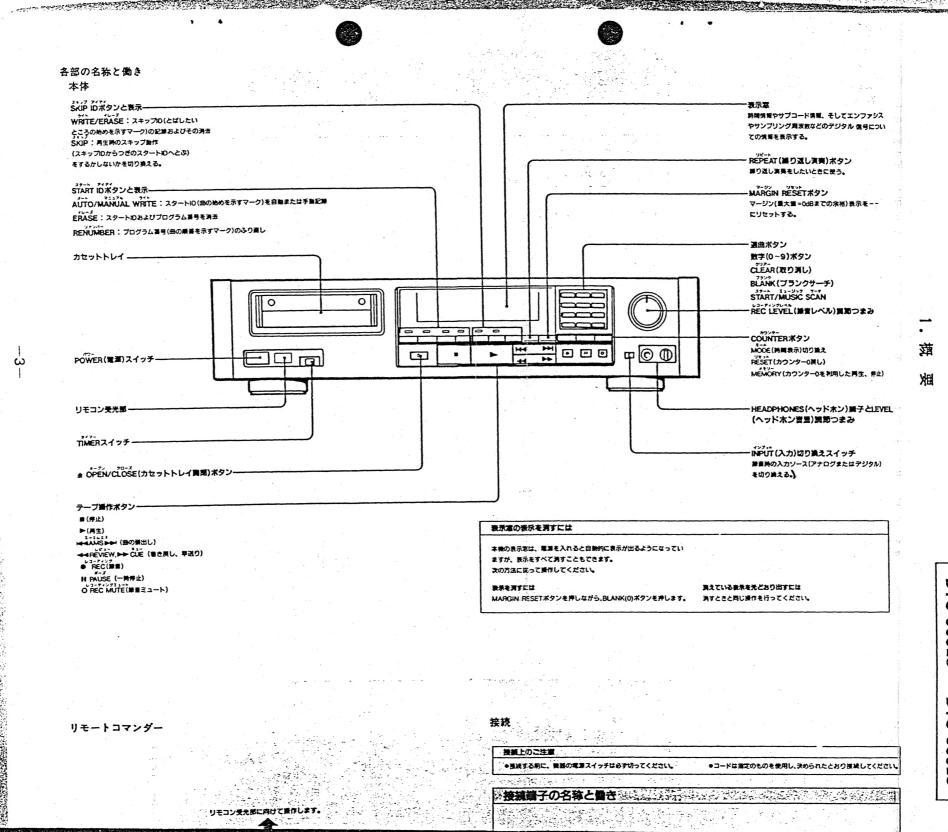
できていることでは、ないできていることをあることをある。

5. チップ部品交換時の注意

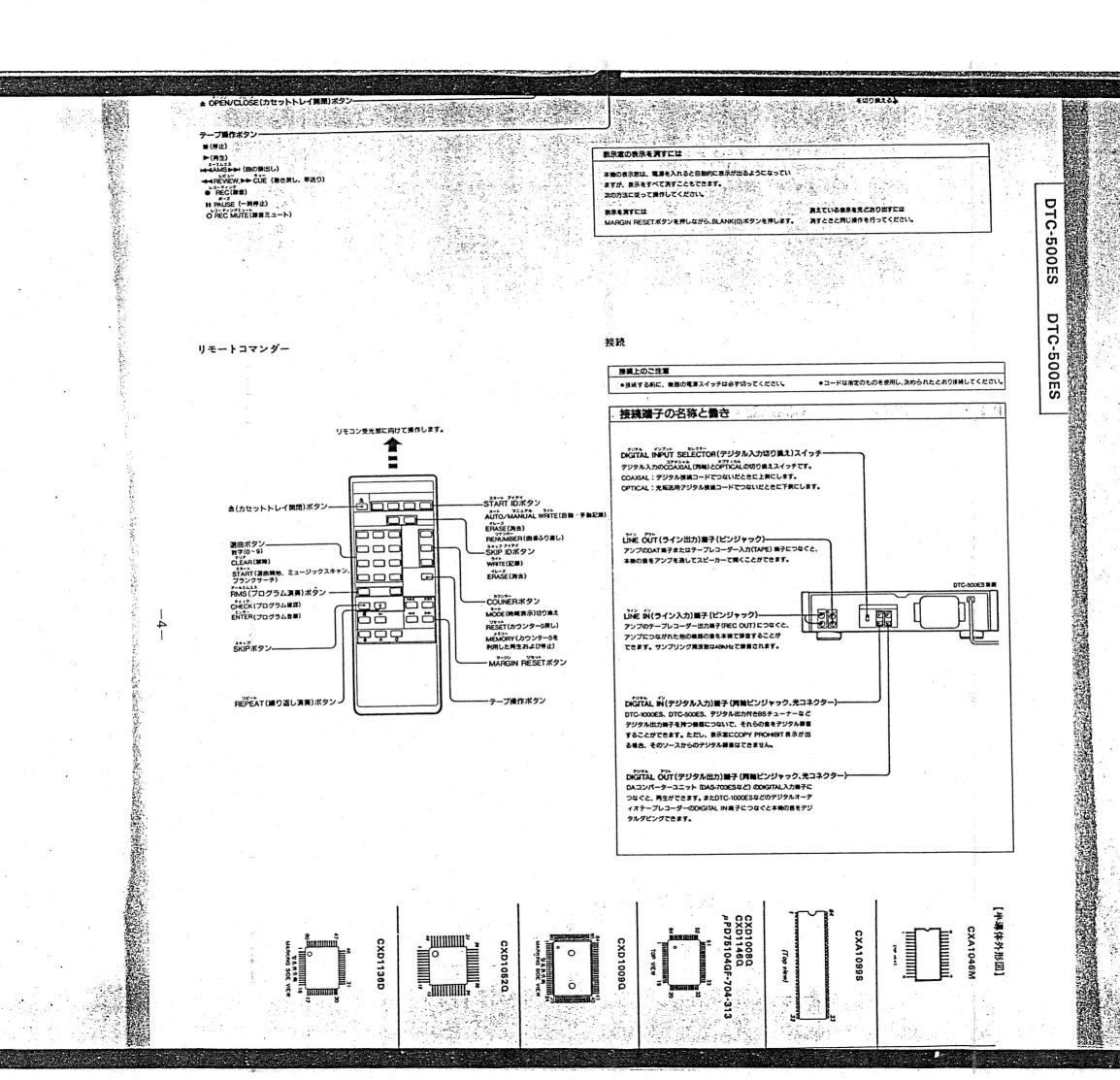
- ・取り外した部品は再使用しないで下さい。
- ・タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換 時は注意して下さい。

6. フレキシブルプリント基板の取扱いについて

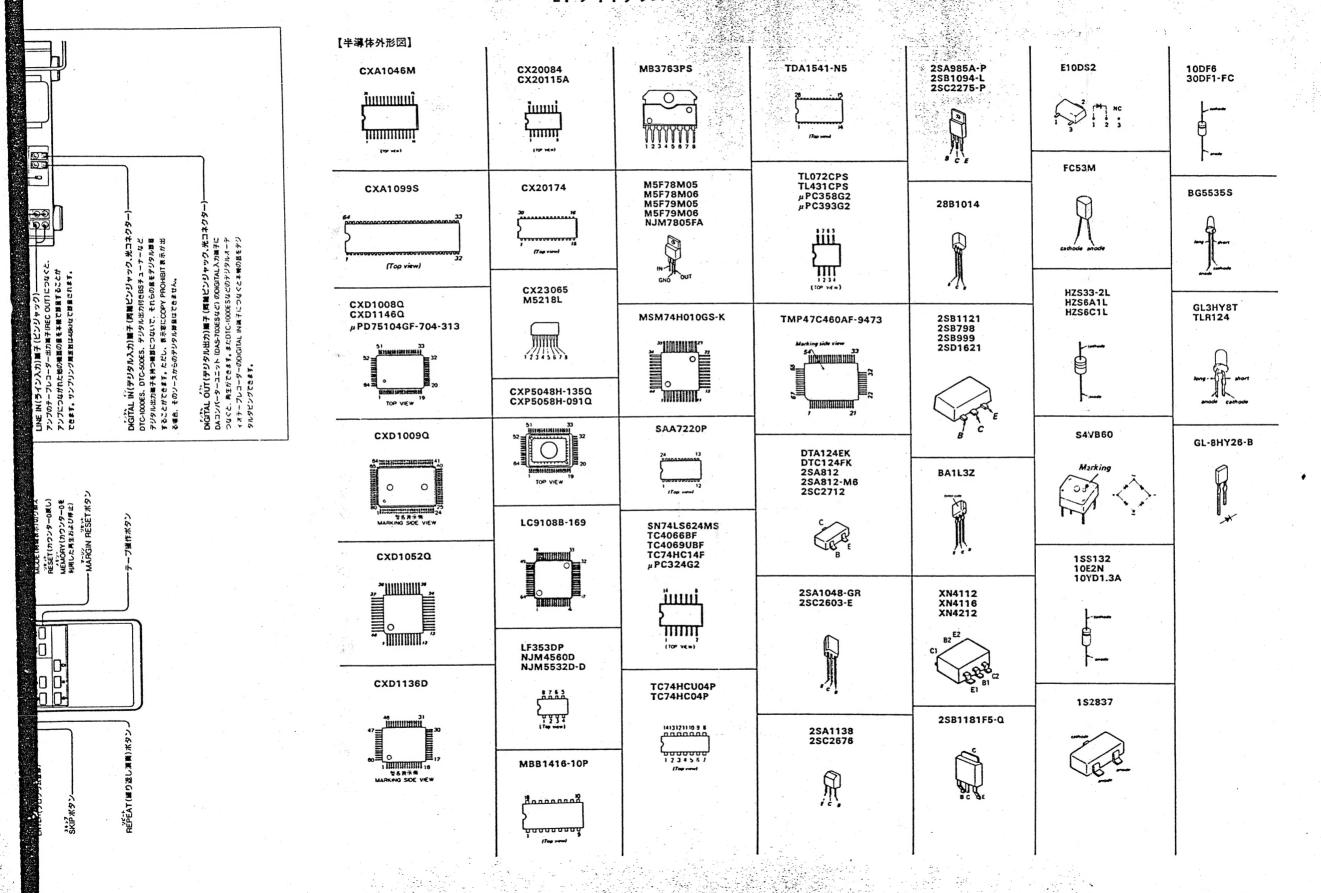
- ・コテ先温度を270℃前後にして行なって下さい。
- ・同一パターンに何度もコテ先を当てないで下さい。 (3回以内)
- ・パターンに力が加わらないよう注意して下さい。



DTC-500ES



STREET, CONTRACTOR OF THE STREET, CONTRACTOR



DTC-500ES DTC-500ES

●半導体ロケーション

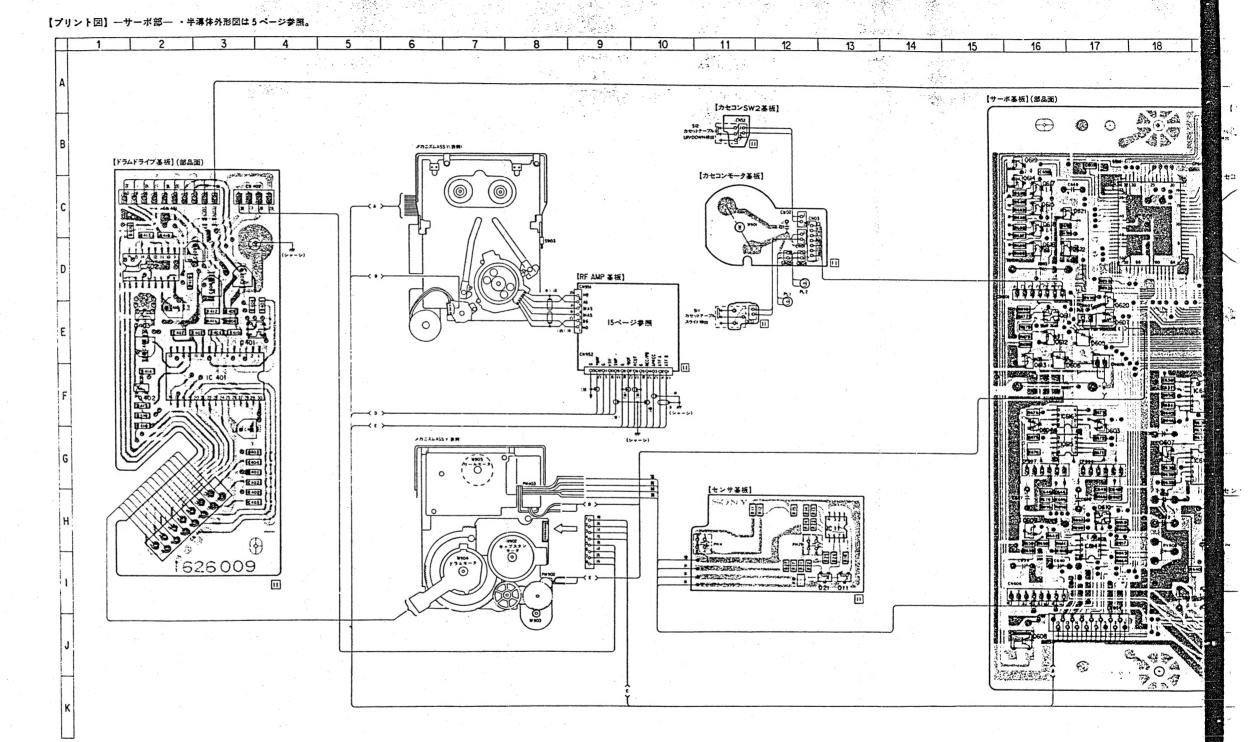
リファレンスル	ロケーション	リファレンスル	ロケーション
D602	G-19	Q603	I-19
D603	G-17	Q604	H-21
D604	G-16	Q605	H-23
D605	E-17	Q606	1-22
D606	E-16	Q607	G-18
D607	E-17	Q608	J-16
D801	H-30	Q609	H-16
D802	H-29	Q610	H-17
		Q611	E-16
IC11	H-13	Q612	E-16
IC401	F-3	Q613	E-16
IC402	D-2	Q614	C-16
IC601	C-18	Q615	C-16
IC602	D-20	Q616	D-16
IC603	C-24	Q617	C-16
IC604	C-20	Q618	C16
IC605	C-21	Q619	B-16
IC606	C-19	Q620	E-17
IC607	F-21	Q621	C-16
IC608	1.20	Q622	D-16
IC609	H-20	Q623	H-22
IC610	1.22	Q624	H-22
IC611	J-19	Q625	H-22
IC612	G-19	Q801	1-29
IC613	F-19	Q802	1-29
IC614	H-17	Q803	D-31
IC615	G-16	Q804	E-31
IC616	F-16	Q805	E-31
IC617	J-24	1	
IC801	B-31	PH11	H-11
IC802	C-31	PH21	H-12
IC803	H-30		
IC804	H-29	VC801	E-30
IC805	C-28		
IC806	C-26		
IC807	G-30		
IC808	1-27	-	
IC809	1-27		
IC810	G-28	II	1
IC811	F-26		
Q11	1-13	1	
Q12	1-13	.	
Q401	E-3		
Q402	F-2	11	
Q403	E-2	11	
Q601	1-21	.	
Q602	1-21		

プリント図ノート・シールド線の色表示。

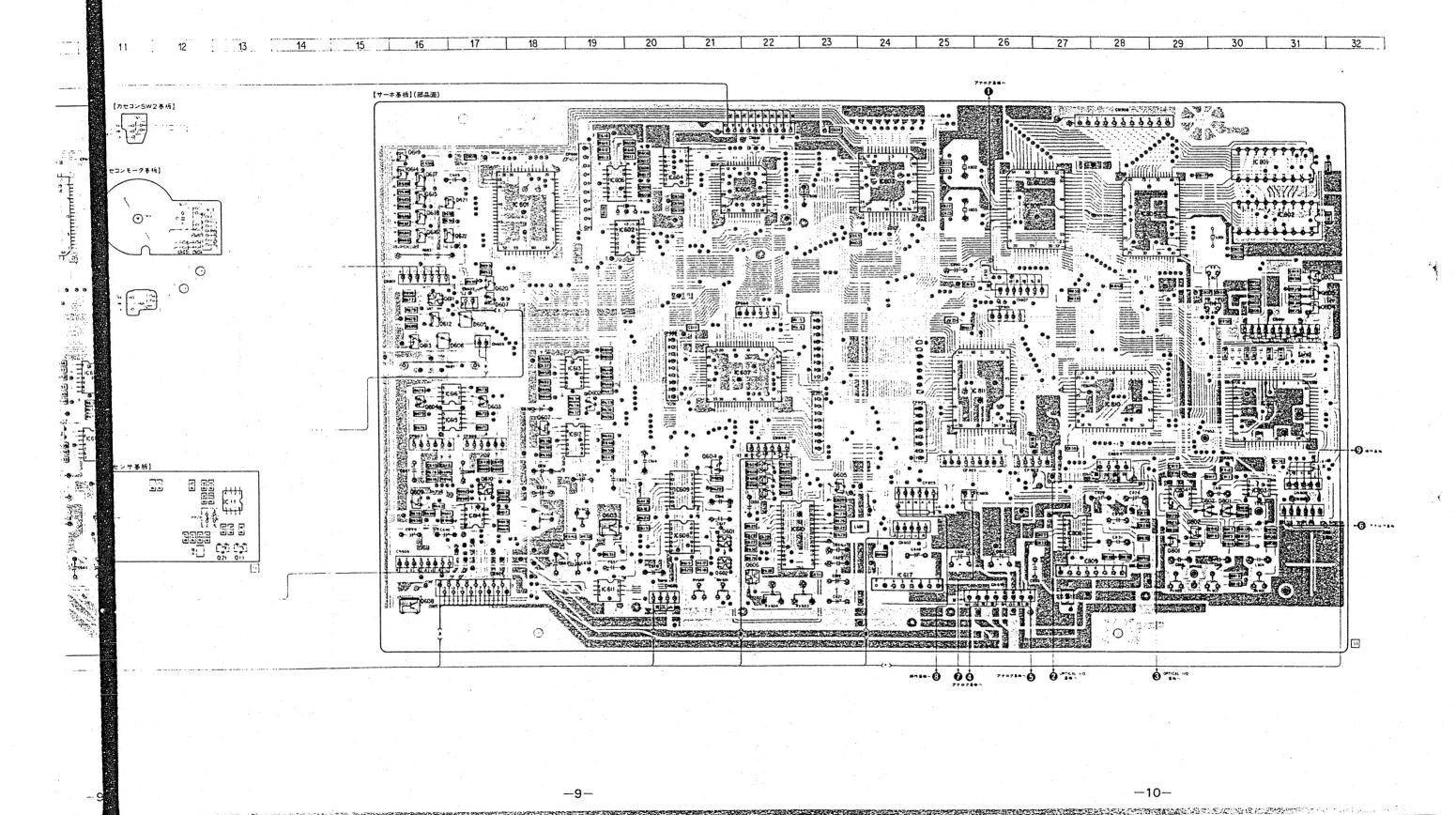


- ・O--: 部品面側取付のリード株。
- ・・・ : バターン面側取付のリード線。
- ・豊印はパターン面側取付部品。
- · ⊗印はズルーホール。
- - 事後のハターン

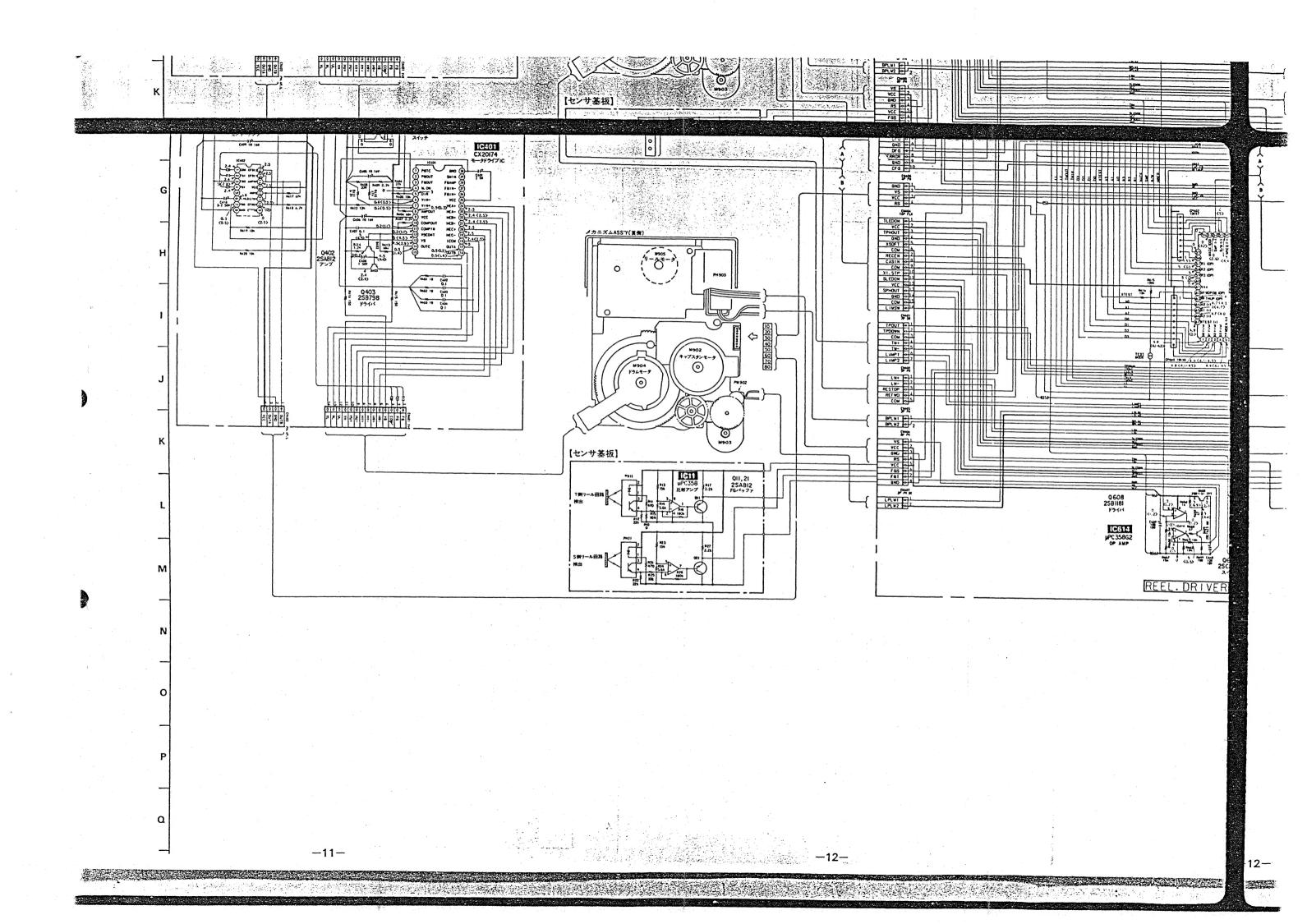
THE PROPERTY OF THE PROPERTY O

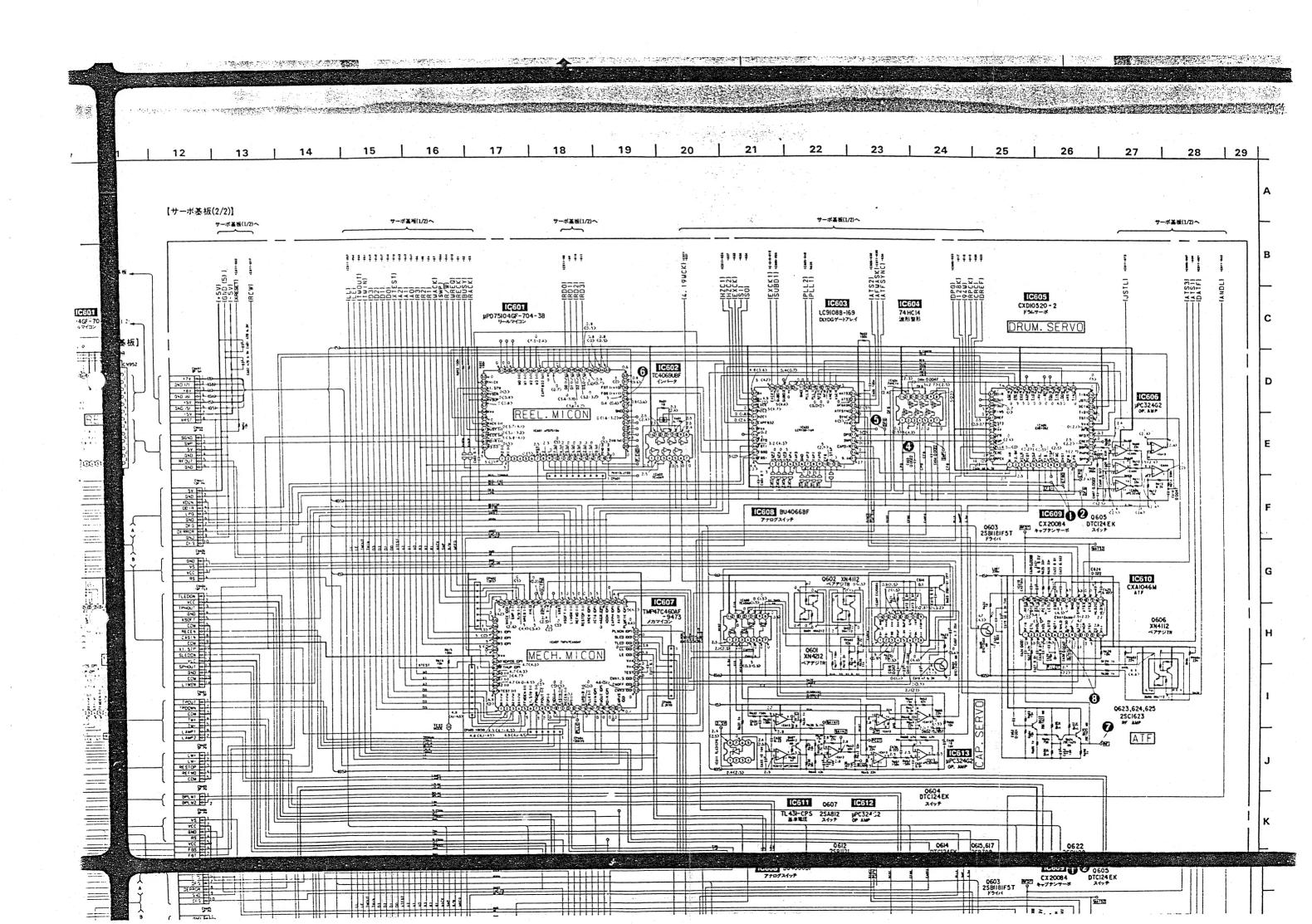


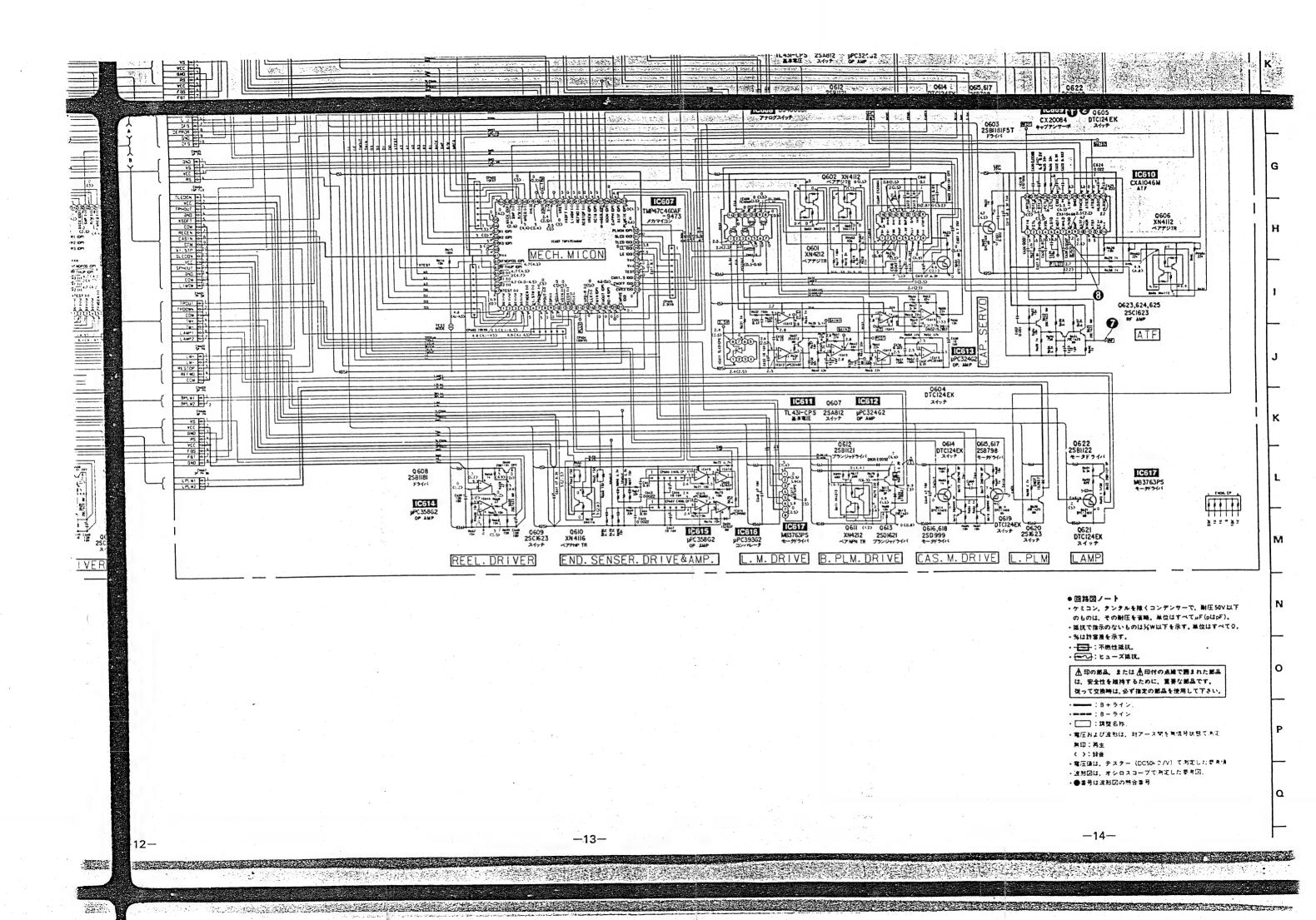
DTC-500ES DTC-500ES

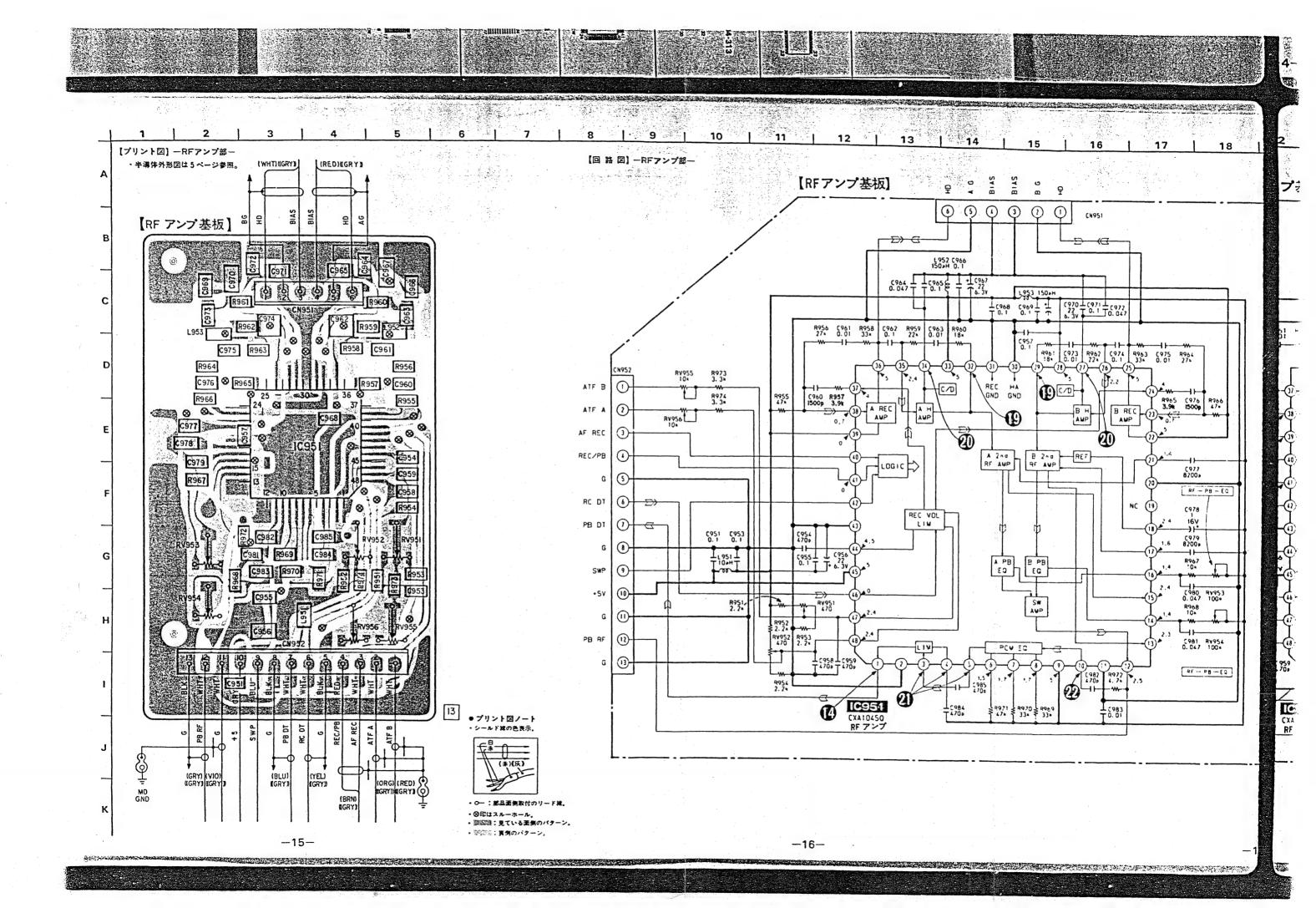


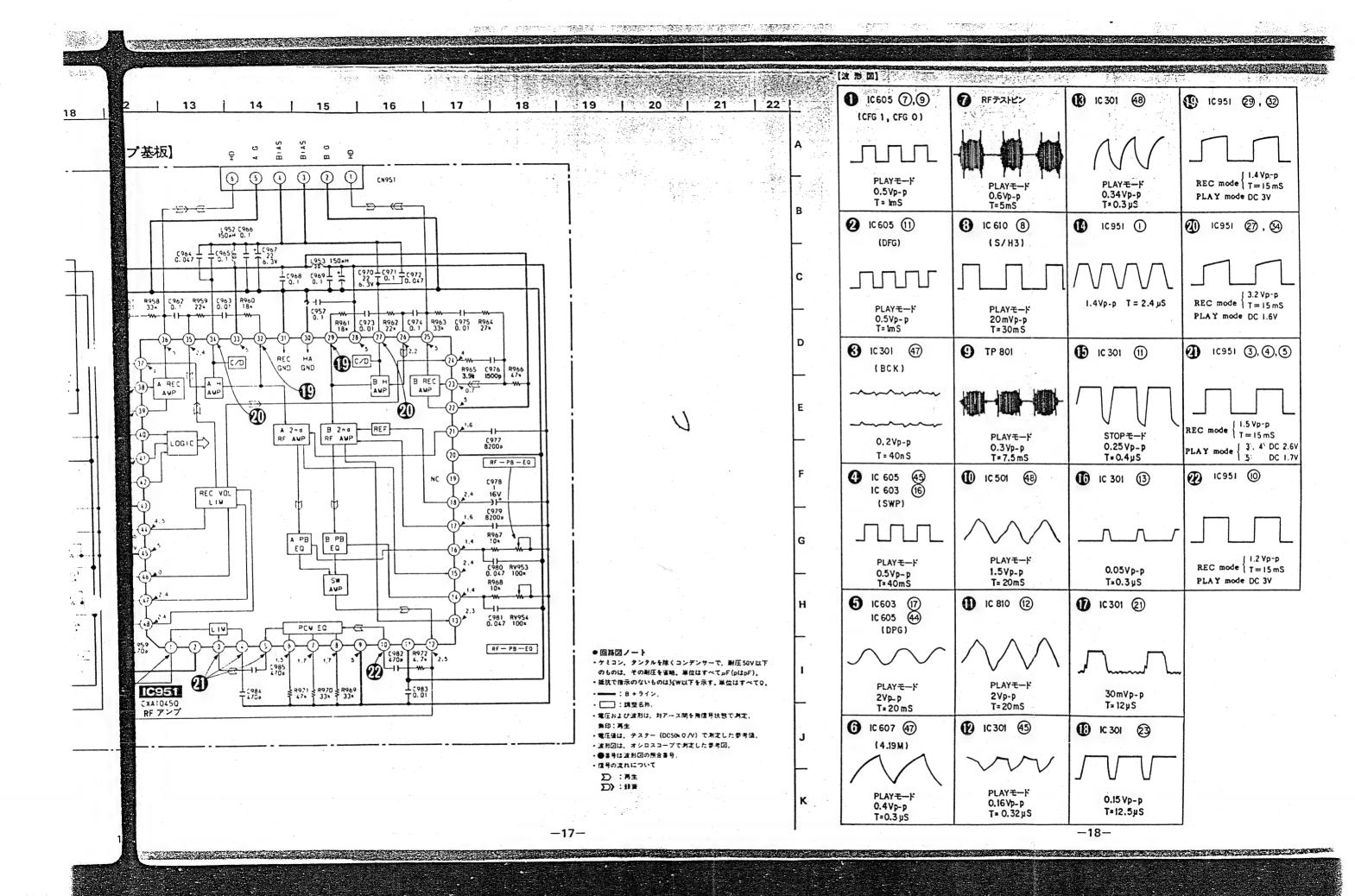
-9-



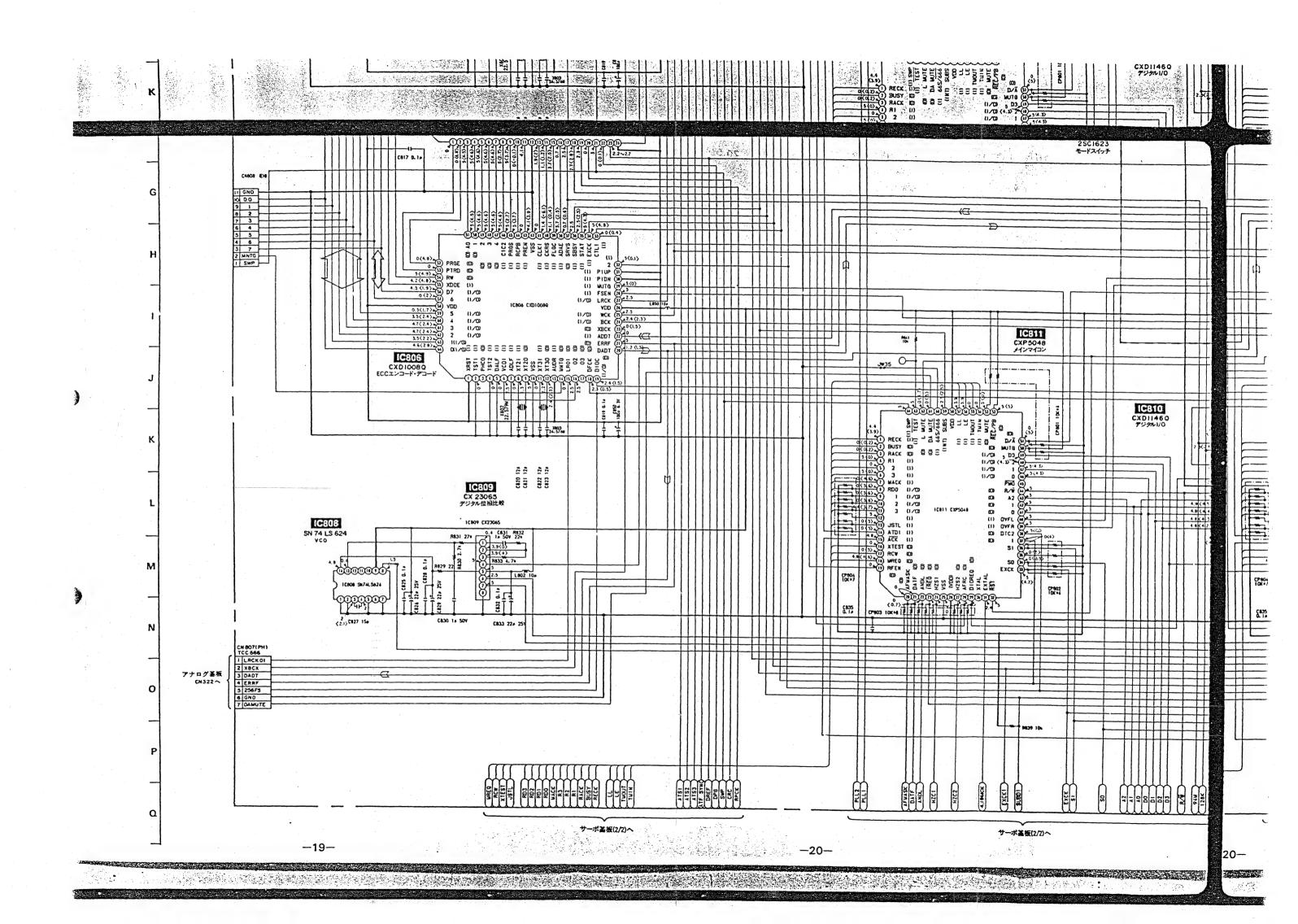


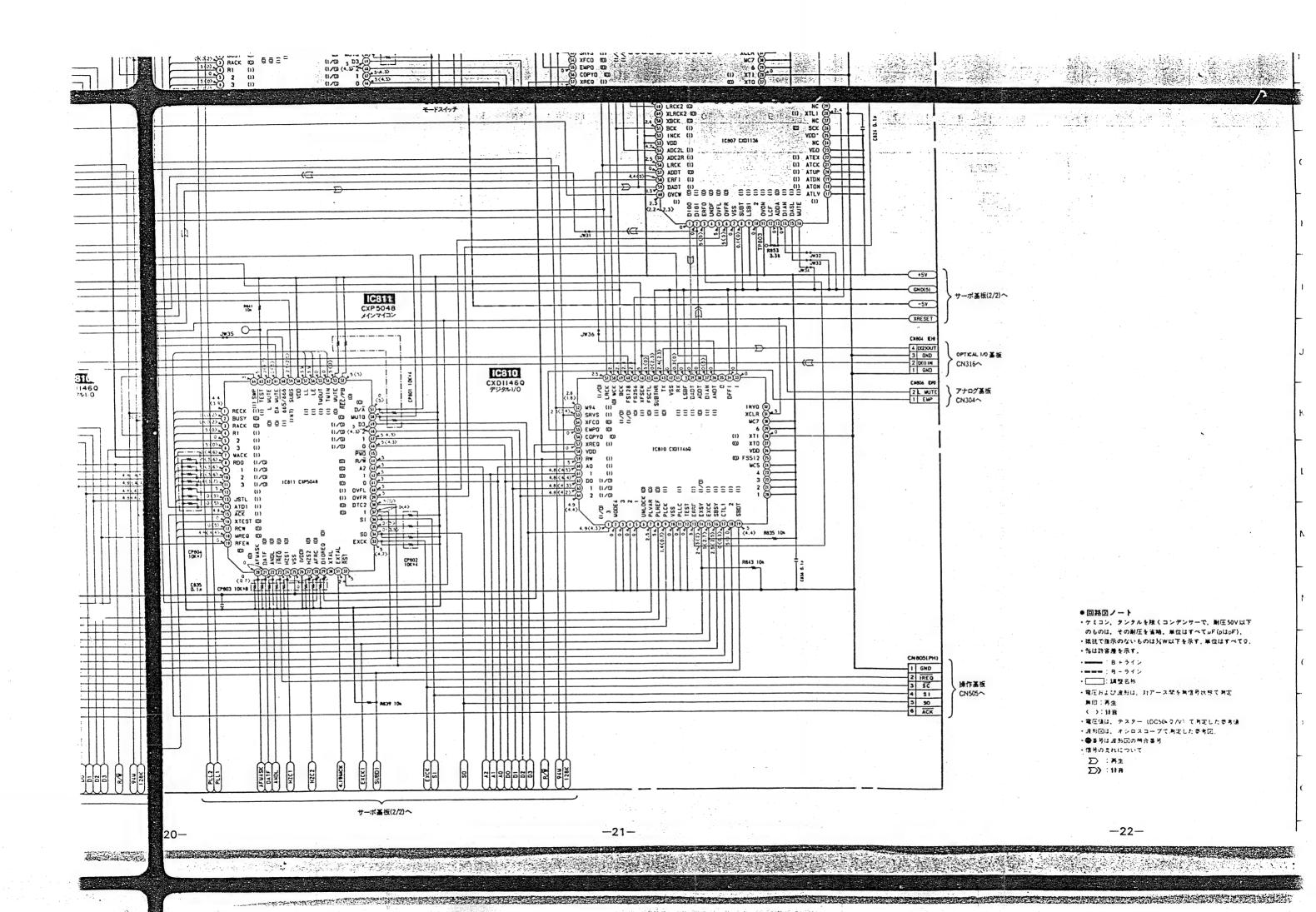


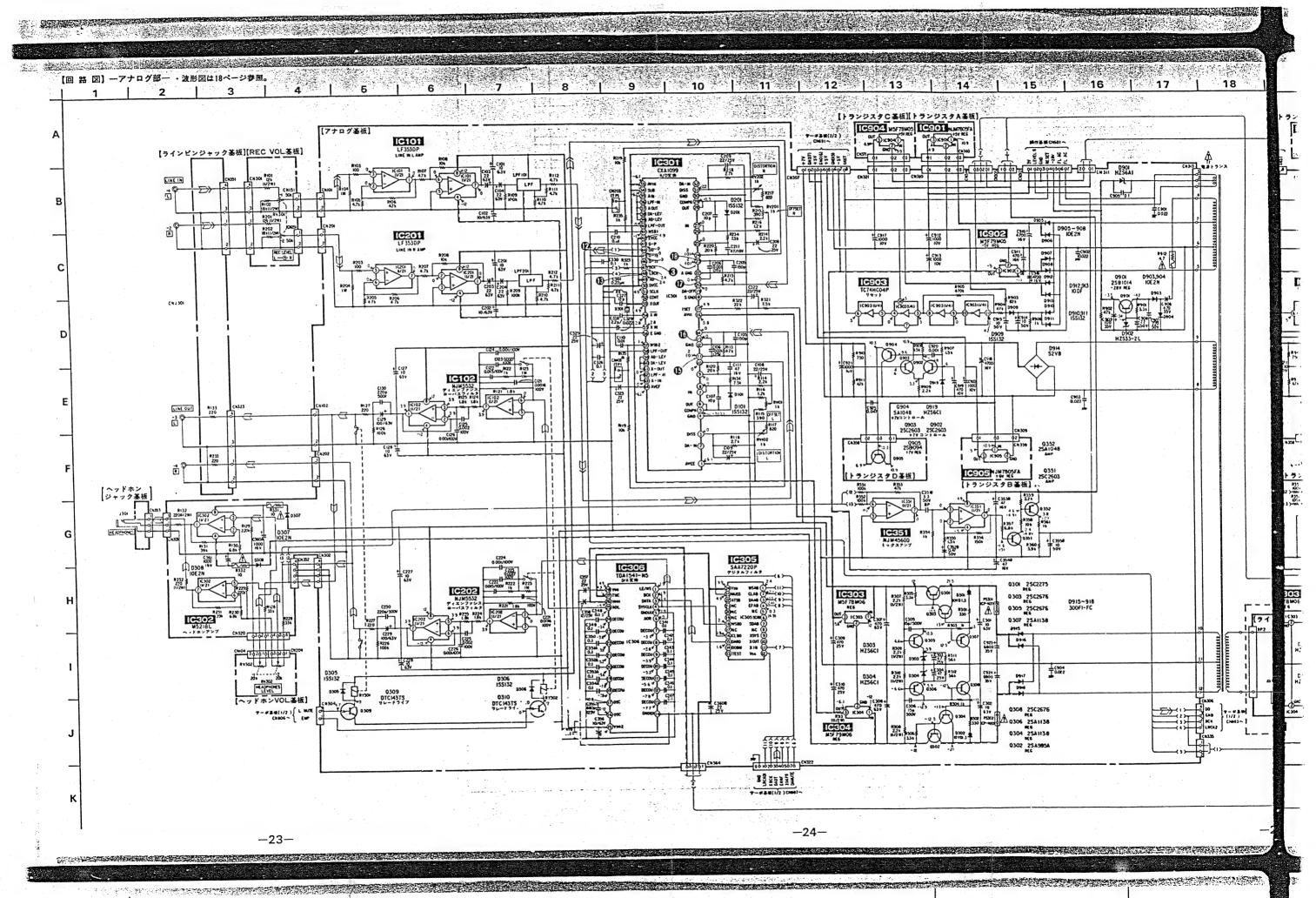




The material 【回 路 図】一サーボ部(2)― ・波形図は18ページ参照。 10 14 16 【サーボ基板(1/2)】 8801 22 k 1 508 0002 VCBOI FCS3W 0 2003 TL 072 CPS IC805 CXD 1009 0 RF-XX-RX IC801, 802 0 MB 81416 - 10P ダイナミックRAM R819 10s R818 5 1204 8 3 C809 7.54 0.015eT Q 801 2 SC 1623 C817 Q. 1a CH808 10 DO 6 4 5 5 4 6 3 7 2 MNTG 03(1.7) 9 VDD 0.3(1.7) 9 5 3.5(2.4) 0 4 47(2.4) 0 3 4.7(2.4) 0 2 3.5(2.2) 0 III/ 4.6(2.9) 0 CI/ IC811 CXP5048 メインマイコン 7641 10s w35 O |C806 | CXD10080 |ECCエンコード・アコー IC810 CXD11460 アンタル1/0 ŢŢ 25C1623 モードスイッチ

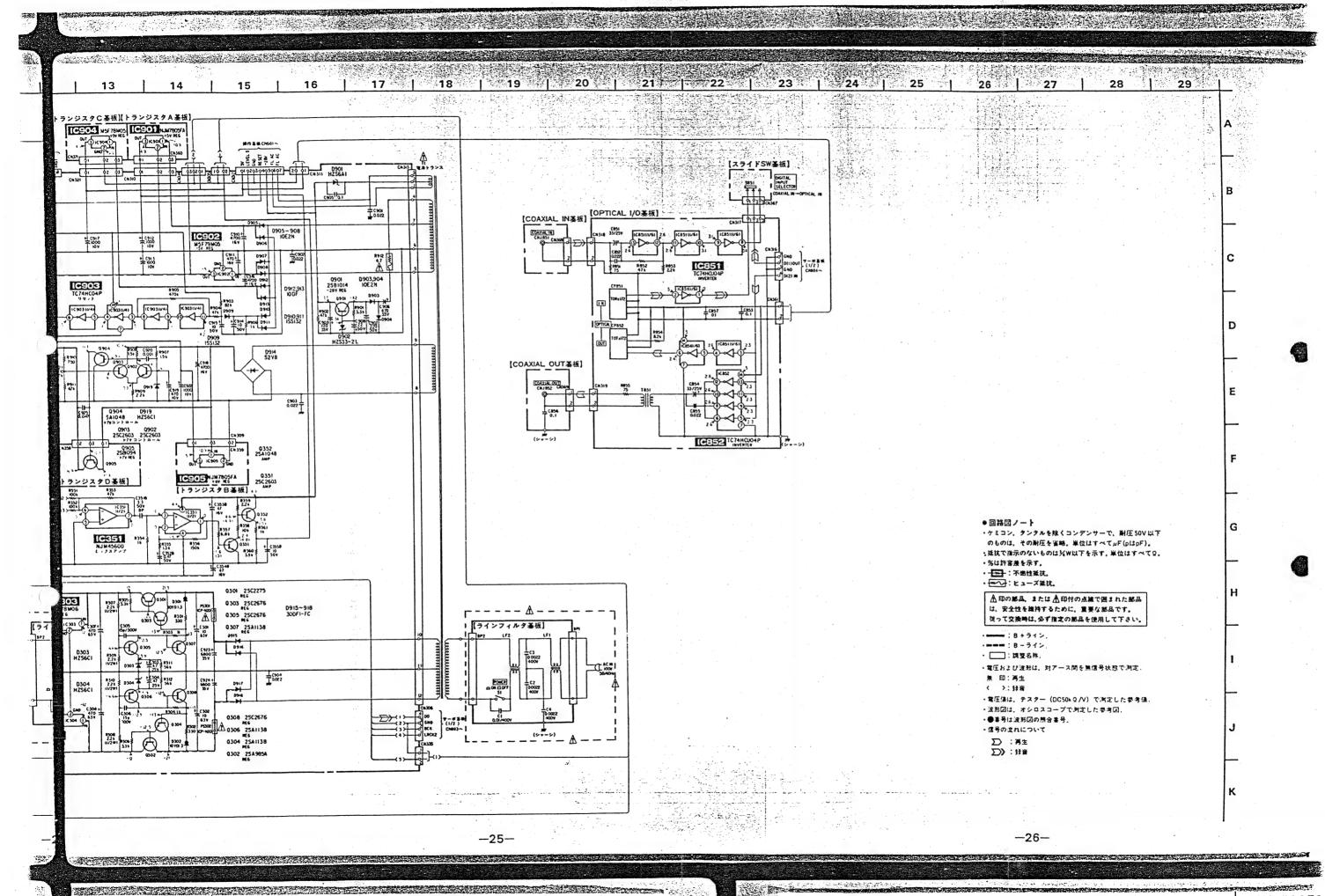






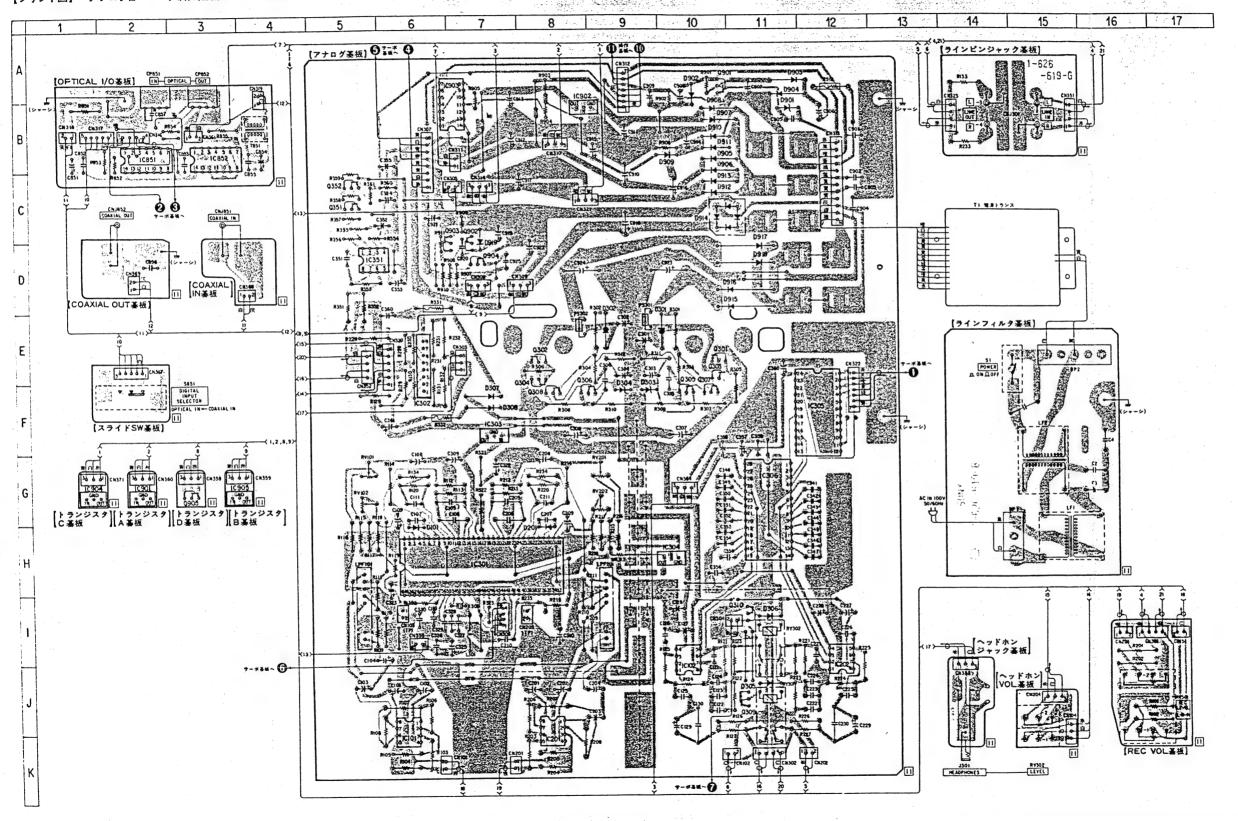
DTC-500FS DTC-500FS

DTC-EOOES



DTC-500ES DTC-500ES

【プリント図】一アナログ部一 ・半導体外形図は5ページ参照。



●半導体ロケーション

リファレンスル	ロケーション
D101	H-6
D201	H-8
D301	E-9
D302	E-9 F-9
D303	F-9
D305	J-11
D306	1-11
D307	F-7
D308	F-7
D901	B-11
D902	A-10
D903	A-11
D904	A-11
D905	B-10 B-10
D907	B-10
D908	B-10
D909	B-10
D910	B-10
D911	B-10
D912	C10
D913	C10
D914	C10
D915	D-10
D916 D917	D-11
D917	D-11
D919	C-7
IC101	K-6
IC102	J-10
IC201	K-8
IC202	J-12
IC301	H-7
IC302	E-6
IC303	H-10
IC305	F-12
IC306	G-11
IC351	D-5
IC851	B-2
IC852	B-3
-	

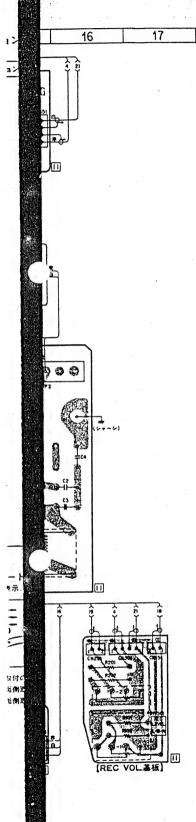
● プリント図ノート ・シールド線の色表示。



・ ○一 : 部品面無取付の ・ ●一 : パターン面側瓦 ・ 調印はパターン面側氏

-28-

-27-

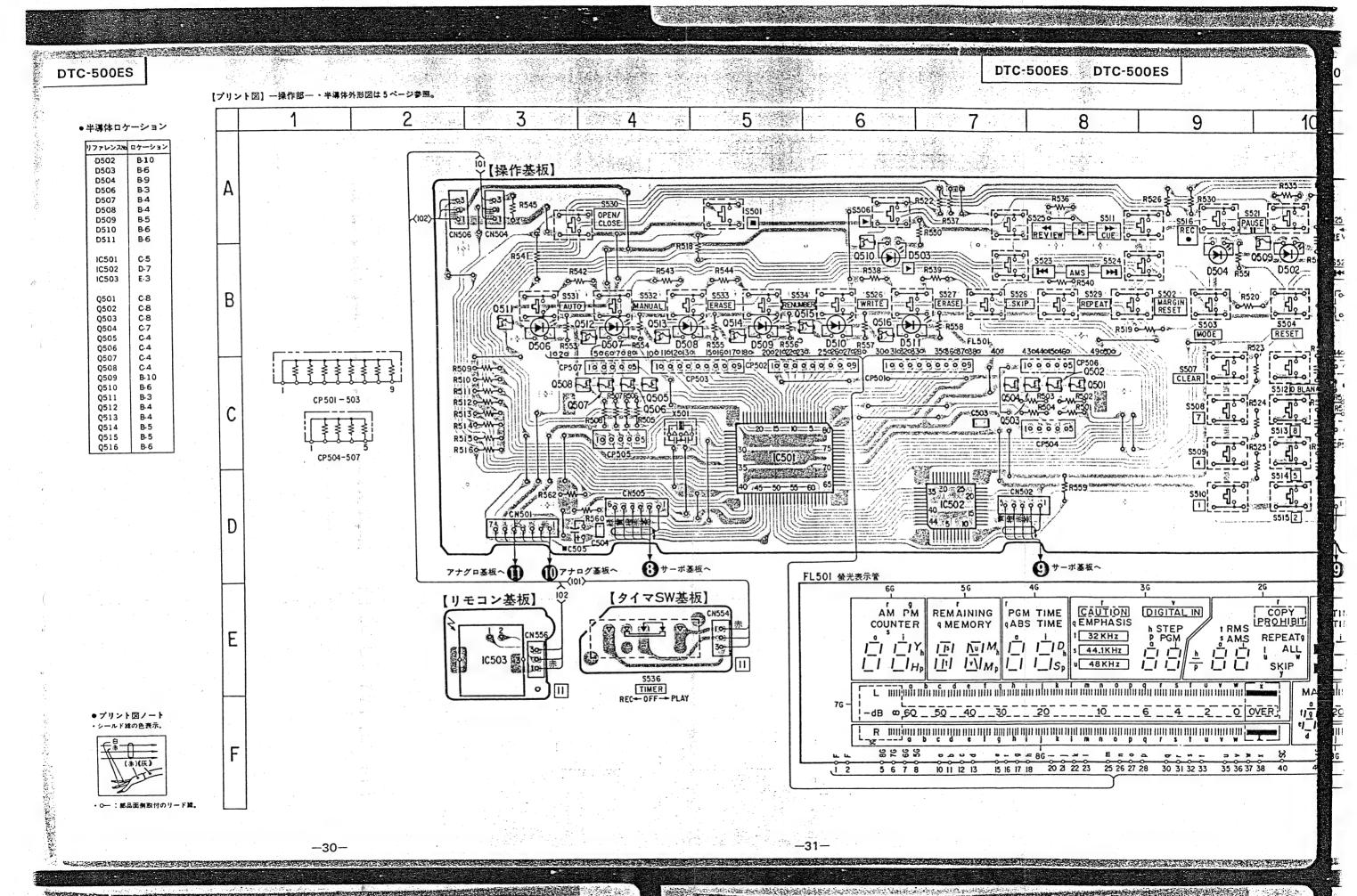


	·		
リファレンス№	ロケーション	リファレンス版	ロケーション
D101	H-6	IC901	G-2
D201	H-8	IC902	B-8
D301	E-9	IC903	A-7
D302	E-9	IC904	G-1
D303	F-9	IC905	G-3
D304	F-9	1	
D305	J-11	Q302	E-8
D306	I-11	Q303	E-10
D307	F-7	Q304	E-8
D308	F-7	Q305	F-10
D901	B-11	Q306	F-8
D902	A-10	Q307	F-10
D903	A-11	Q308	F-8
D904	A-11	Q309	J-11
D905	B-10	Q310	J-11
D906	B-10	Q351	C-5
D907	B-10	Q352	C-5
D908	B-10	Q901	A-10
D909	B-10	Q902	C-7
D910	B-10	Q903	C-6
D911	B-10	Q904	D-7 G-3
D912	C10	Q905	G-3
D913	C10 C10		
D914 D915	D-10		
D915	D-10	1	
D917	D-11		
D918	D-11		1
D919	C-7		
IC101	K-6		
IC102	J-10		
IC201	K-8		
IC202	J-12	li .	
IC301	H-7	11	
IC302	E-6		
IC303	F-7	11	
IC304	H-10		
IC305	F-12		
IC306	G-11		
IC351	D-5		
IC851	B-2		
IC852	B-3		1

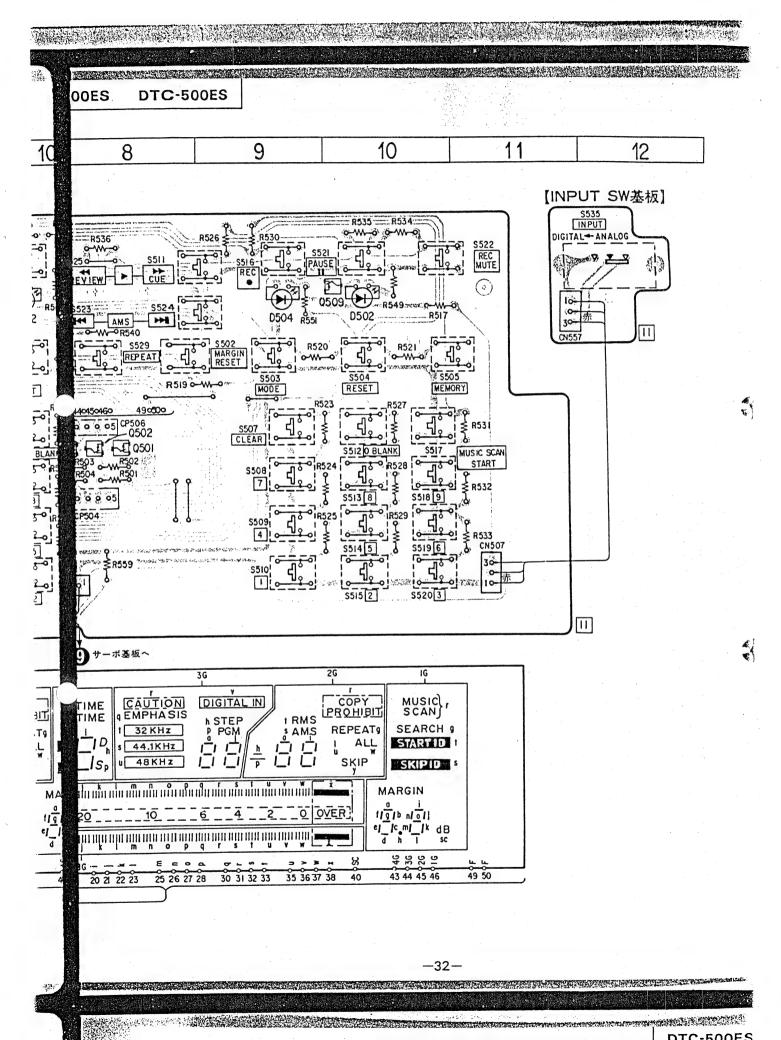
- プリント図ノート

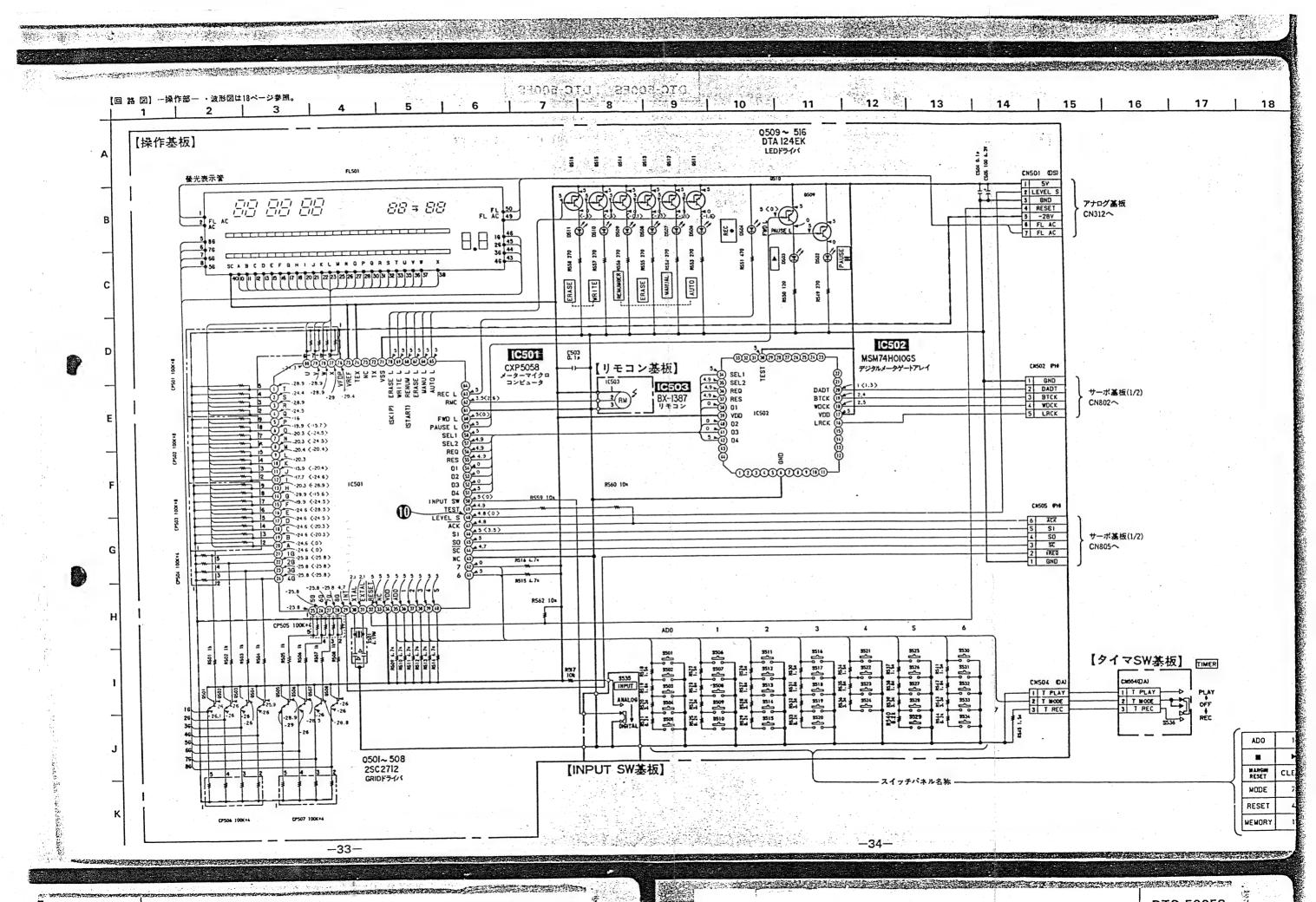


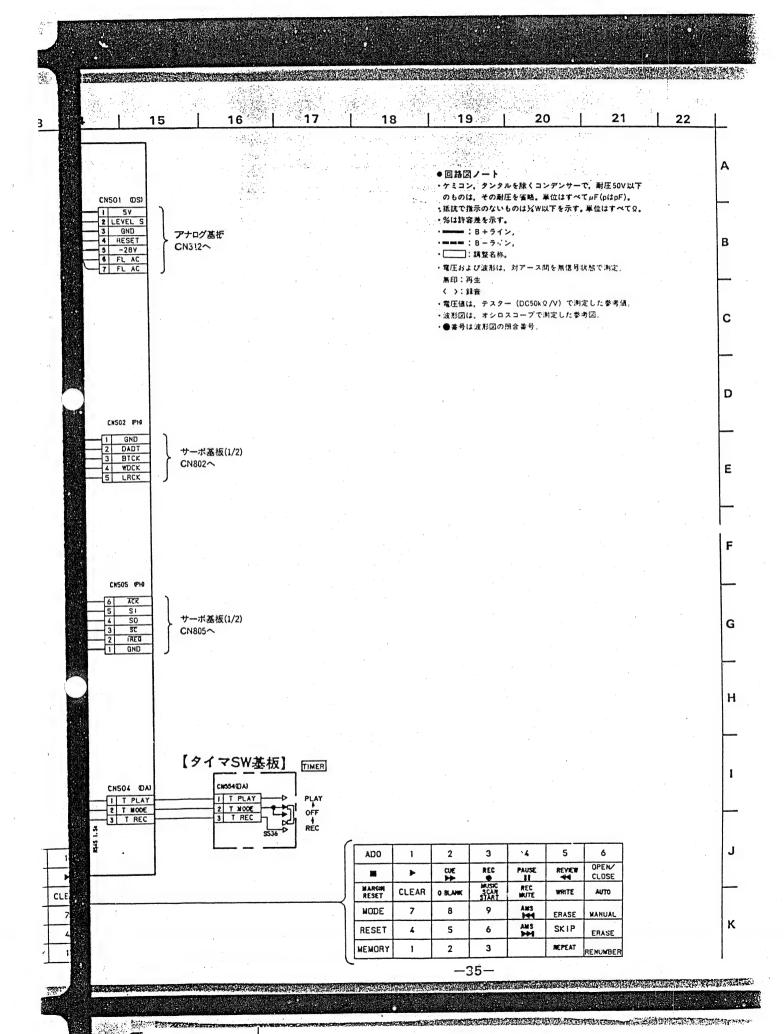
- ●— : パターン面側取付のリード株。※届印はパターン面側取付部品。



DTC-500ES







3. 分解図

合があります。

●組立部品の構成部品は備考機に図面番号で示します。 ● ★印の部品は常備在庫しておりません。

価格機の Z. ○○○は実数価格を○○○で示します。

●分解図中の機構部品で、図面番号のない部品は供給しません。 ●-XX,-Xは標準化部品のため、セットに付いている部品と異なる場

DTC-500ES DTC-500ES

【使用上の注意】

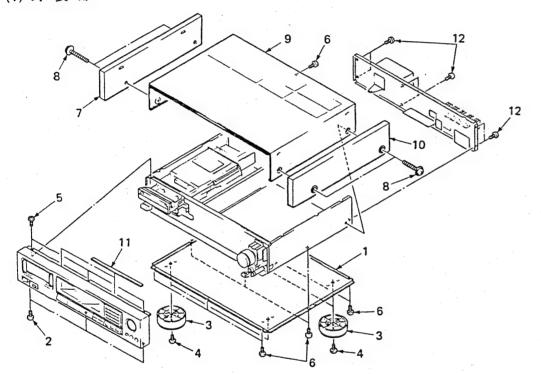
▲中の部品。または▲印付の点線で囲まれた部品 は、安全性を維持するために、重要な部品です。 従って交換時は,必ず指定の部品を使用して下さい。

外装部品色表示

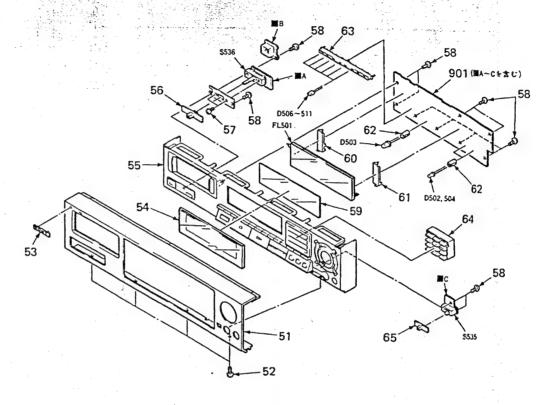
例:(レッド)……

セットの色を表わす 部品の色を表わす

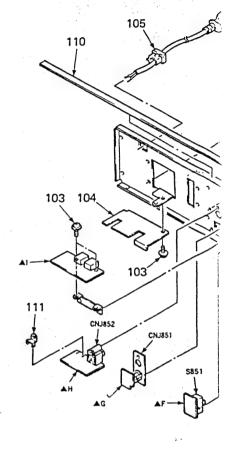
(1) 外 装 部



(2) フロントパネル部



(3) リヤーパネル部



- ***-925-722-01 ソコイタ
 7-685-872-09 + BVTT 3X8, (S タイト)
 X-4922-516-1 アシ ASSY
 7-682-561-09 + B 4X8
 7-682-547-09 + B 3X6
 7-682-547-09 + B 3X6
 S タイトネジ ツメツキ

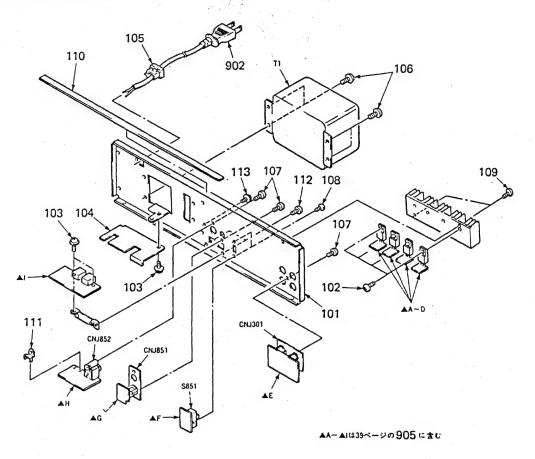
- X-4918-995-1 ケショウバン (L) ASSY 4-919-060-01 リング ツキ (+) M4X20 4-925-721-01 ケース X-4918-994-1 ケショウバン (R) ASSY *4-925-690-01 クフション (F) 3-703-685-21 +BV S タイト ネジ ツメツキ 3X8

4-925-720-01 パネル 7-685-133-19 タツピン +B 2.6X6, TYPE 2. ミゾナシ 4-908-848-01 SONY パワジ 4-925-707-01 マド (FL カン) A-2245-017-A エスカプション パネル メイン ASSY 3-568-247-11 スライド スイツチ ツマミ (B) 7-621-773-86 +B 2.6X4 7-685-534-19 タツピン +B 2.6X8, TYPE 2. ミゾナシ 4-925-693-01 フイルク *4-922-524-01 ホルダ (L)

*4-922-523-01 ホルゲ (R) *4-911-676-01 LED カンザ *4-923-782-11 ボルン (10 キー) 4-922-782-11 ボナン (10 キー) 4-922-782-11 ボナン (10 キー) *4-922-518-01 プマミ (INPUT) *A-2012-151-A ソフサ SW MOUNT 1 1-519-438-11 ナイコフ ヒョウジカン 1-570-974-11 スライド スイツチ (INPUT) 1-553-206-00 スライド スイツチ (DIGITAL INPUT SELECTOR) 64 65 901 FL501 S353 S536

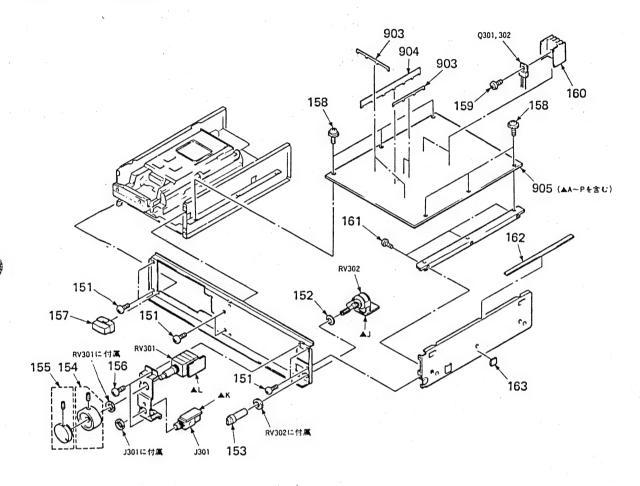
DOES DTC-500ES

(3) リヤーパネル部



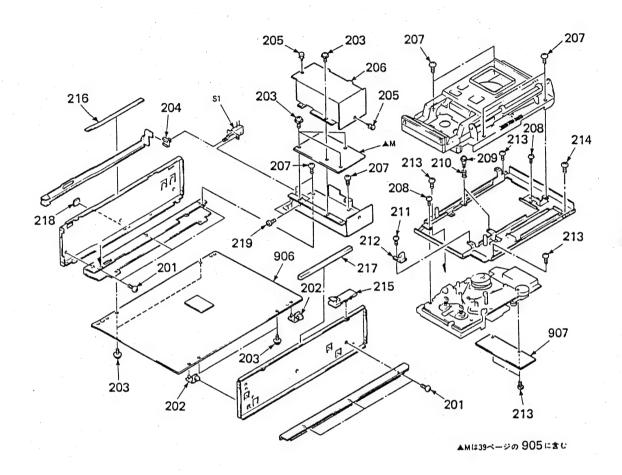
△中の部品。または △中付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。 従って交換時は、必ず指定の部品を使用して下さい。

(4) シャーシ部(1)



図面番号	部品コード	部	品	名		備考	価格	図面番号	部品コード	3 \$	品	名		備考	価格
153 154 155	3-703-685-21 *4-925-697-01 4-918-936-01 4-925-699-01 4-925-698-01 7-685-872-09	スペーサ ヘツドホン ツマミ (ツマミ ((H.P アマミ RECVOL RECVOL	L) R)	3X8		A	163 903 904	7-685-860-09 *4-925-688-01 9-911-840-XX *1-560-242-21 *1-566-959-11 *A-2010-278-A	クツショ クツショ バスバ バスバ	ン (S) ン 4P		(1		F A C
156 157 158 159 160	4-908-046-01	ポタン (ドウ ワッ TR トメ	デンゲン ソシヤ ネジ) V+ + BVTT	ASSY		B A D	J301 RV301 RV302	1-565-327-11 1-228-809-00	オオガタ カーポン カーポン	ジヤツク	プ IP (H テイコウ テイコウ			EL) K

(5) シャーシ部(2)

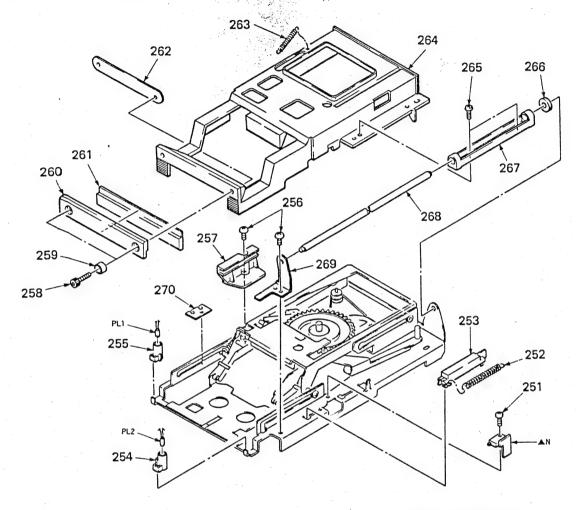


☆田の部品 または ☆田付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。 従って交換時は、必ず指定の部品を使用して下さい。



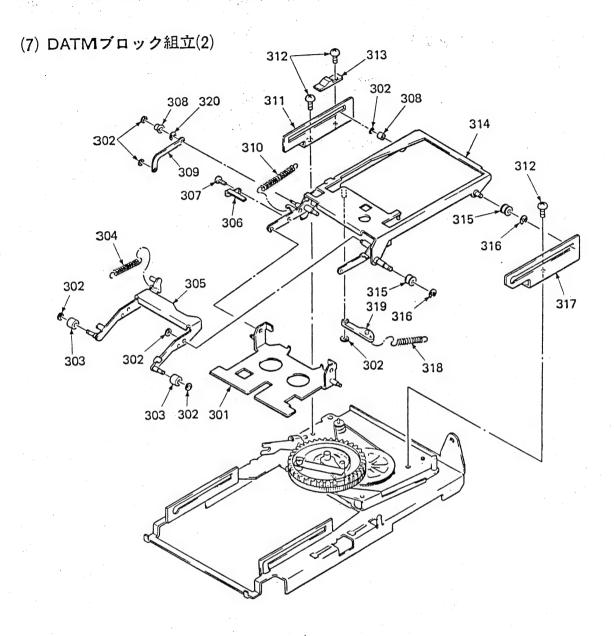
(2)	面番号 部品コード	部 品 名	備考 価格	図面番号 部品コード	部 品 名	漢考 価格
20		+BVTT 2.6X4. (S 911)		213 7-621-770-87		
20		・ キバンヨウ ヒンジ (94V-2)	. A	214 7-682-544-09	+B 3X3	ff 季) □
	3 4-886-821-1	・+PTTWH 3X6 S タイト ネジ	A		フラット ケーブル クリップ (スナップ 3	137) U
	4-866-342-00) ツマミ ジョイント B	A]		クツション (S)	
		ナイロン リベツト	A		クツション (C)	
	06 +4-925-239-0		В	218 9-911-840-XX	, クツション	r
		+BVTT 3X8, (S タイト)	l	219 7-682-547-09	+B 3X5	
	08 7-621-772-1				サーボ MOUNT	
		ダンツキ ピス	A	907 *A-2095-628-A	ドラム ドライブ MOUNT	
		アツシュク コイル バネ	A I	S1 A.1-554-920-11	ブツシュ スイツチ (AC デンゲン) (1キー	-)
	11 7-621-772-3			_	(POWER)	D
	12 +4-923-751-0		A .			

(6) DATMブロック組立(1)



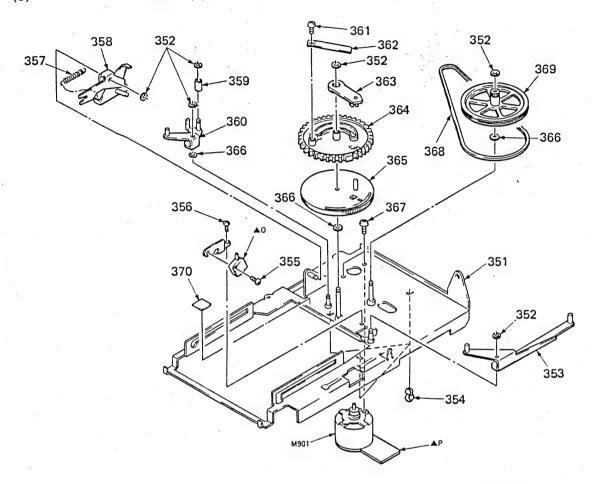
▲Nは39ページの905に含む

図面番号 部品コード	部 品 名	備考 価格	図面番号 部品コード	新品名	頒考 価格
251 7-621-255-40 252 4-925-725-01 253 4-923-773-01 254 4-925-759-01 255 4-925-758-01 256 7-682-147-01 257 4-923-772-01 258 7-683-413-05	ヒツバリ コイル バネ スライダ (OP) ランプ カバー (R) ランプ カバー (L) +BVTT 3X6. (S タイト) スライダ (T) 6カク アナ ツキ ポルト 2.6X8 カザリ ダイザ バネル (L)	A A	263 4-925-735-01 264 4-923-789-01 265 7-685-534-19 266 4-912-587-01 267 4-923-771-01 269 4-923-739-01 270 4-925-748-01 PL1 1-518-634-11	ジクウケ	A A B A



図面書号 部品コード	部 品 名	備考	価格	図面番号 部品コード	新 品 名	货 価格
201 + V-4019-052	-1 カセツト ホルダ ASSY		1	311 +4-923-755-01	スライダ (S)	Α .
	1 ワリポリ ワツシヤ		A		+BVTT 3X6, (S タイト)	
	1 アツチヤク ローラ		Α .	313 +4-923-752-01		Α.
	in boundly made in the		A	314 *X-4918-951-1	スライダ ASSY	
	0 ヒッパリ コイル バネ			315 4-923-754-01	ローラ (M)	A
305 *X-4918-948	-1 L/(- (DW) ASSY			316 7-624-102-04	Eガタ トメワ 1.5	
306 +4-923-740-	1 トリッケパン (UP)	T.O	^	317 +4-923-756-01		В
	7 セイミツネシ +P 2X3.0,	TYPE I		318 3-465-159-XX	ヒツバリ コイル パネ	Α
)1 ローラ (S)		· •	319 *4-923-743-01	Lus- (XC)	Α
309 *4-923-746-)1 レバー (LL)		^ 1	319 *4-923-743-01	Eガタ トメワ 2.0	
310 3-701-788-	X ヒツパリ コイル バネ		В	320 7-624-104-04	En 7 17 7 2.0	

(8) DATMプロック組立(3)

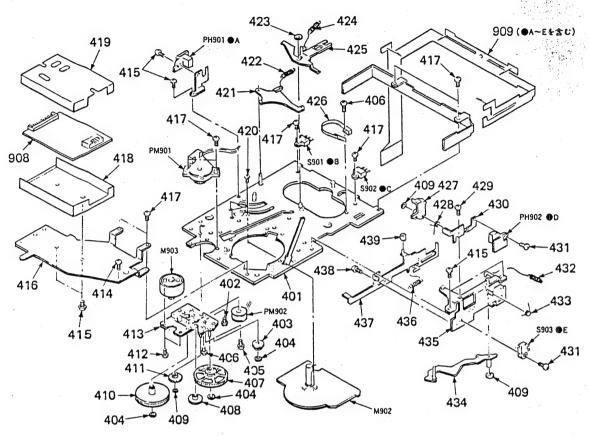


▲0, Pは39ページの 905 に含む

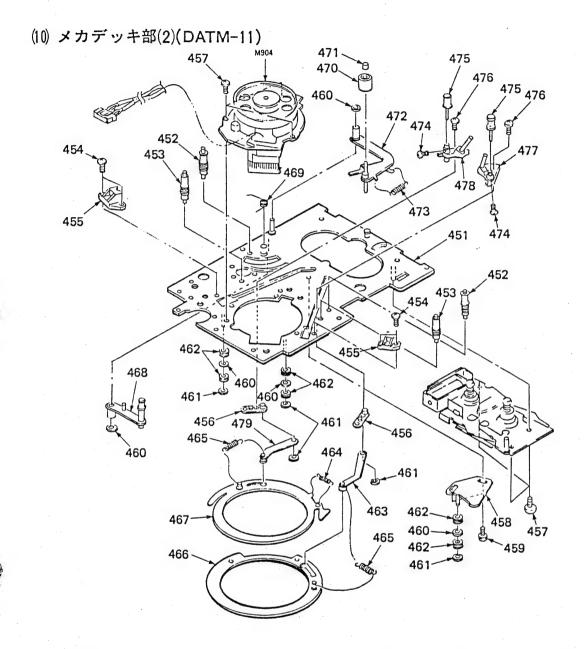
如果是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们也会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会 第一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们就是一个时间,我们

•	図面書	野 部品コード	部 品 名		備考	価格	図面書号	部品コード	部 品 名	備考	価格	
	351	*X-4918-950-1					362	4-923-759-01			. A	
	352	3-325-290-21	トメ ワツシヤ			- A	353	4-923-76 9 -01				
	353	+ Y-4918-949-1	VK- (LC) ASSY				364	4-923-767-02	ギア (U)		Α	
			ケーブル クリツブ			A I	365	4-923-783-01	ギア (L)		Α	
	354						366		3ファイーポリ ワツシヤ			
	355	7-621-255-40	+P 2X6			1						
	356	7-621-772-00	+B 2X3			I	367	7-621-775-00	+B 2.6X3			
	357		ヒツバリ コイル バネ			A	368	4-925-724-01	ベルト		A	
		4-323 723 01	LA CIVI ACCV			C	369	4-923-768-01	477 (D)		Α	
	358		レバー (LV) ASSY									
	359	*4-923-758-01	カラー(LD)			A	370	3-713-907-01	CAM スペーサ		А	
		*X-4918-944-1				c l	M901	A-4608-303-A	ローデイング モータ ASSY		J	
	360	* A-4510-544-1		WOE & 216		- 1						
	361	7-685-531-14	タツピン +B 2.6X4,	111PE 2, 27	アン	,						

(9) メカデッキ部(1)(DATM-11)

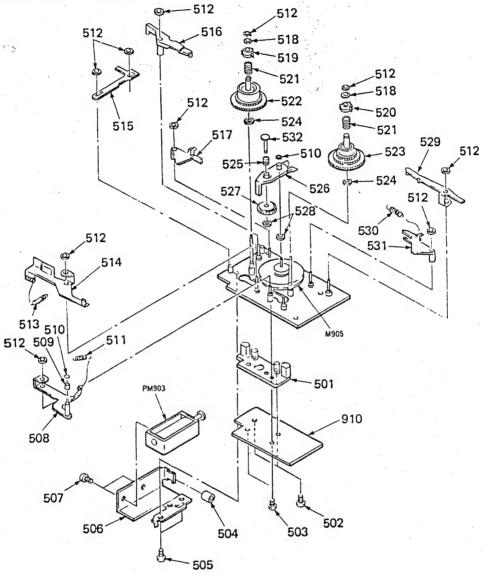


图面書	身 部品コード	部 品 名 (情考	価格	面番号 部品コード 部	品名	備考 価格
401	+ Y-3337-641-1	シヤーシ (メカ) ASSY	11	426 X-3337-632-1 バンド	(テンレギ) ASSY	
402	7-628-253-00			427 3-337-608-01 リッド	オープナ	A
403		ローデイング ギア (B)	A	428 3-337-607-01 リツド	オープナ モドシ パネ	A
404		1.6 フアイ ポリ ワツシヤ	ł	429 7-627-552-18 セイミツ	オジ +P 1.7X1.6, TYPE 1	
405		セイミツネジ +P 1.4X2.5, TYPE 1	I	430 X-3337-631-1 ホルダ	(E センサ L) ASSY	В
406	7-627-852-27		- 1	431 7-621-772-20 +B 2X	5	
407	3-337-647-01	ローデイング ギア (A)	. A .	432 3-345-168-01 ヒツバリ	コイル バネ	· A
408	3-345-129-01		A	433 3-337-673-01 €-F	スライダ モドシ パネ	A
409	3-550-408-11	ファイ1.2 ポリ ワツシヤ	A	434 *X-3337-629-1 レバー	(テンレギ) ASSY	
410		ギヤー (B) ASSY	۵	435 *X-3337-619-1 テンレギ	シヤーシ ASSY	E
411		チュウカンギヤ	- 1	436 3-570-892-00 ヒツバリ		A
	7-627-553-17	セイミツネジ +P 2X2,TYPE I	- 1	437 X-3337-618-1 ₹-F	スライダ ASSY	С
412	+Y-3237-639-3	シヤーシ (コントロール モータ) ASSY	F	438 3-703-502-11 セイミツ	ワツシヤヘツド コネジ 1.4X2	A
413	7-621-770-87		1	439 3-337-664-01 ローラ		A
414	7-621-772-08		ł	908 *A-2096-058-A RF アン	プ MOUNT	
415		トリッケバン (RF) B	c l	909 *A-2096-059-A フレキ		
416	7-621-772-18		•	M902 8-835-306-01 DC €-		R
417		シールドケース シタ	В	M903 1-541-575-11 DC €-		
418		シールドケース・ウエ	Ā	PH901 1-807-698-11 フオトセ		F
419	* 3-33/-002-01	セイミツネジ +P 1.7X4.0, TYPE 1		PH902 1-807-698-11 フオトセ		F
420		レバー (T ロック)		PM901 1-464-724-21 ロータリ		F
421	3-345-145-01	DAT (1 479)	â	PM902 1-454-462-11 プランジ		D
422	3-54/-661-00	ヒツバリ コイルバネ	âl		スイツチ (2 キー)	. D
423	3-321-813-01	ワリポリ ワツシヤ	۱	5902 1-570-883-21 プツシュ		Ď
424		ヒツバリ コイル バネ	â	S903 1-570-771-11 スイツチ		Ā
425	X-3337-638-1	レバー (スライダ) ASSY	D 1	3903 1-3/0-//1-11 2-1//		



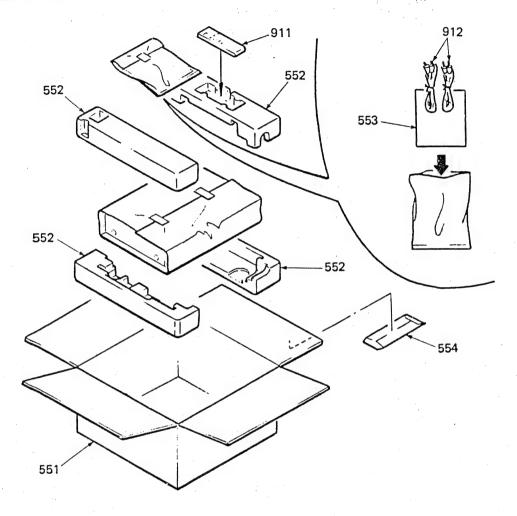
備考 価格
ASSY D
ASSY H
J
A
н
Ä
SY E
Ā
O. TYPE 1
SSY F
コネジ 1.4X6 A
ASSY H
ASSY
ASSY B
NOO! B
O IS

(11) メカデッキ部(3)(DATM-11)



○○ 西番号 数月コード	超 品 名	備考	価格	図面書号 部品コード	部 品 名		備考	価格
503 7-621-772-20 504 *3-576-990-01 505 7-621-772-08 506 *3-345-118-01 507 7-621-775-00 508 *X-3337-628-1 509 3-345-104-01 510 3-315-384-11 511 3-561-626-00 514 *X-3337-640-1 515 *3-345-166-01 516 3-345-110-01 517 *X-3337-635-1	ホルダ (FG センサ) タツピン +P 2X4 ミゾアリ, TYPE 2 +B 2X5 クツシヨン +B 2X3 トリツケパン (ブランジヤ) +B 2.6X3 トリツケパン (ブランジヤ) +B 2.6X3 カラー トメ ワツシヤ オジリ コイル パネ (テンレギ カイジ) フアイ1.2 ポリ ワッシヤ ヒツパリ コイル パネ レバー (リバース SB) ASSY レバー (ブリース アーム) レバー (ブレーキ アーム)		A A B A A A A A A A A A A	519 2-623-736-01 520 2-623-752-01 521 2-623-754-01 522 X-3337-634-1 523 X-3337-642-1 524 3-701-438-10 525 3-345-113-01 526 3-345-113-01 527 X-3337-633-1 528 3-701-436-1 529 X-3337-635-1 530 3-527-190-00	リール ツメ C (L) リール ツメ C (R) アツシユク コイル バネ リールダイ (S) ASSY リールダイ (T) ASSY 2.5 ポリ ワツシヤ アツシユク コイル バネ レバー (FR) ギヤー (チュウカン) ASSY 1.6 フアイ ポリ ワツシヤ レバー (ブレーキ カイジョ) セツバー ブレーキ S) ASSY ジク (チュウカン ギヤ) センサ キバン モータ ASSY	ASSY .		A A A D D A A B B A A A
518 3-345-112-01	トメワ							

(12) 梱包部



図面番号 部品コード	#5	品	名		債考	価格
551 4-925-733-01 552 4-925-734-01 553 3-786-023-01 554 *X-4918-993-1 911 1-463-993-11 912 1-558-271-11	クリアホショ	マツカイ ロウショ -ト コマ	セツメイショ ASSY (ダイ ンダー (RM	')		ZB C M L

故障かな?と思っ

Γ	症状	原因	処 置
+	カセットトレイがすぐに出てきてしまう。		カセットを正しく入れてください。
	テープが動かない。	電源を入れた直後の約4秒間はテーブは動かない。	PAUSEボタンの II ランプの点滅が終わって から操作してください。
		一時停止している (11 ランプ点灯)。	PAUSEボタンを押して一時停止を解除してく ださい。
		テープが最後まで巻き取られている。	◄◄, I◀◄ ボタンでテーブを巻き戻してください。
_	音が出ない。	正しく接続されていない。	正しく接続してください。
-	自力出体でも	つながれたアンプの操作が正しくない。	デッキの録音・再生に応じた正しい操作をする (アンプの取扱説明書をご覧ください)。
*	録音ができない。	カセットの誤消去防止のツメか開いている。	カセットの誤消去防止のツメをふさいてください。
曩		入力切り換えが実際に接続されている入力ソー ースとあっていない。	INPUTスイッチを正しく切り換えてください。 デジタル端子につながれた音を録音するには:
1F			DIGITALに ライン入力端子につながれた音を録音するには ANALOGに
		録音禁止符号をもった信号がデジタル入力端子 に入力された。(表示窓にCOPY PROHIBIT が表示され、デッキは一時停止状態になる。	録音できません。
		録音レベルがいっぱいにしぼられている。	REC LEVELつまみで録音レベルを調節する。
	サブコードが記録できない。	カセットの誤消去防止のツメが開いている。	カセットの誤消去防止のツメをふさいでくださ い。
	録音時にスタートIDが記録できない。	スタートID記録後の9秒間はスタートIDは記録 できない。	スタートID記録後の9秒以内には次のスタートIDを記録しないでください。
	再生時、サブコードを探す機能(サーチ)	スタートIDの長さが9秒未満である。	そのスタートIDを消去し 新たに記録し直す。
サー	が働かない。	スタートIDとスタートIDの間の長さが18秒未 満である。(MANUALのみで可能)	MANUALでスタートIDを記録する場合、スタートID間の長さが18秒以上になるようにご注意
ブコ		記録されていないプログラム番号を選んだ。	ください。 RENUMBERボタンでプログラム番号をふり直
		プログラム番号が連続していない。	してください。
K	再生中、突然サーチ動作に入る。	スキップ動作が働いている(表示窓にSKIPが表示されている場合に起こる)。	SKIPボタンを押して、スキップ動作を解除して ください。
操	サーチ動作に時間がかかる。	曲間に未録音部分がある (表示窓のサンブリング周波数表示が点滅する)。	ブランクサーチ機能を使ってテープ上に未録 部分を残さないように録音を行ってください。
作	スタートID記録中、テープ操作ボタンを押しても働かない。	スタートID記録中の9秒間は、STOPとOPEN /CLOSE以外のテープ操作ボタンは働きませ ん。	
	録音経過時間が書けない。	録音がテープの途中(ブランク部)から行われた。	テーブの始めまで巻き戻すか、ブランクサーチ 機能を使って録音部分の最後を探してそこから 録音を始める。
	テープの頭の部分を再生したとき、テープ が前後に行き来し、なかなか正常な再生状 態にならない。	1曲リピートになっている。	リピートを解除する。
	巻き戻したとき、テーブが最後まで巻きと れない。	メモリーブレイ機能が働いている(表示窓に MEMORYが表示されている)。	COUNTER MEMORYボタンを押して MEMORY表示を消してください。
7	早送り、巻き戻しのときにテープの走行す	使用するカセットテープの種類によって起こり	
	る音が気になる。	ますが、故障ではありません。	OPEN/CLOSEボタンを押して、カセットを問
の他	テーク定行中、天然ケークが正なる。	カセットハーフの不良、またはゆがみによる。	り替えてください。
1"5	音のバランスがおかしい。	録音レベルが正しく調節されていなかった。	録音レベルを正しく調節してください。

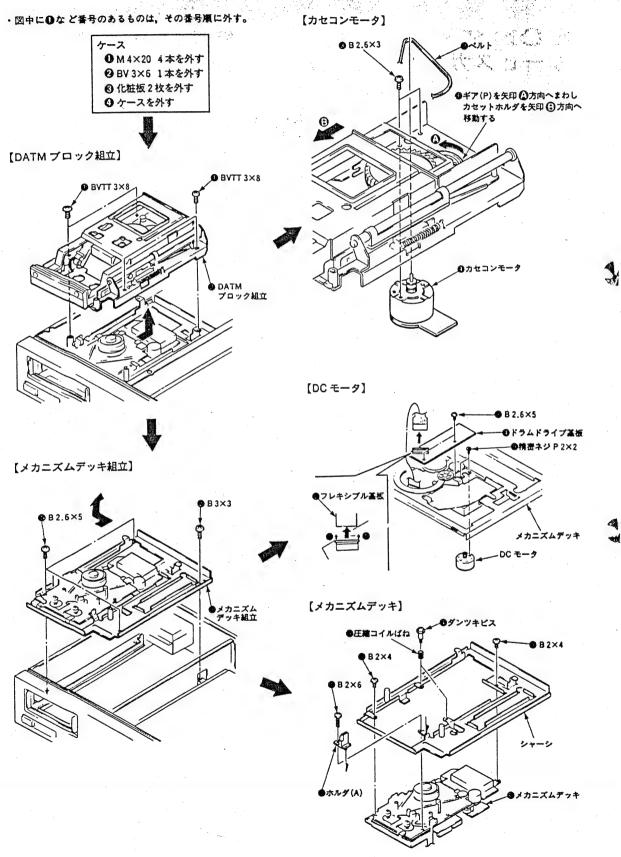
ソニー株式会社 オーディオ事業本部 -4888C0420-1 ©1988.3

DTG-500ES

SONY。 サービスガイド 先に発行したサービスガイドと共にご使用下さい。

追加-1

- ・外し方
- ・機構部・電気部調整
- . 北板积景应
- ・ブロックダイヤグラム



The second secon

TESTモード時のディスプレイ表示について

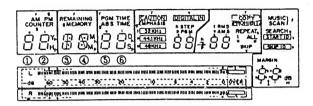
DTC-500ESではサービス用として、内部CPUモードを表示することができます。これは、カウンタ用の7セグメント表示で行います。

a. 表示できるモード

- ・メカ動作モード (メカマイコン動作モード)
- ・メカ指示モード (メインマイコン指示モード)
- ・動作中/動作完了
- ・エンドセンサ 正常/異常
- ・カセットハーフ 有/無
- · OPEN/CLOSE
- ・テープエンド (TAKE-UP) /ノーマル
- ・テープエンド (SUPPLY) /ノーマル
- ・Aヘッド、BヘッドRF 有/無
- ·WIDTH 1.5倍速/NOT 1.5倍速
- ・テープ ソフト/ノーマル
- · REC禁止/OK
- ・ドラム 正常/異常
- · FUY IN/OUT
- ・テストモード/非テストモード
- · T例エンド ホールド/NOTホールド
- ・トレイローディング 正常/異常
- ・ポジション EJECT/NOT EJECT
- b. 表示させるには(TESTモードにするには)
 TIMERスイッチをTIME PLAYにセット
 し、MARGIN RESETボタンとSTART
 ボタンを両方押しながらPOWERスイッチをON
 します。メカマイコンはTESTモードになります
 また、TESTモード時のカセコン動作は可能です。
 (TESTモードの解除方法)
 MARGIN RESETボタンとCLEARボタンを同時に押すと解除します。

c. 表示説明

表示管の①~⑤に、メインマイコンの内部情報を4ビット (HEX) で表します。 (①、⑤、④、⑤、⑥はメカマイコン、②はメインマイコンの情報です。)



表示位置	内 容
. 0	メカ動作モード
②	メカ指示モード (メインマイコン →メカマイコン)
	0 動作モード (移行中/完了)
(3)	1 エンドセンサ(正常/異常)
(3)	2 カセットハーフ (有/無)
	3 OPEN (OPEN/CLOSE)
	0 テープエンドT (TOP/NOR)
	1 テープエンドS (END/NOR)
•	2 RF (RF なし/RF あり)
	3 WIDTH (1.5倍速/NOT 1.5倍)
	0 テープ (ソフト/ノーマル)
	1 REC (禁止/OX)
(3)	2 DRMERR (ドラム正常/ドラム異常)
	3 I OUT (トレイアウト/イン)
	0 FTEST (TEST € − F / NOT TEST € − F)
	1 TEUDH (T例エンドホールド/NOT ホールド)
6	2 TLABF(トレイローディング正常/異常)
	3 PEJCT (EJECT 位置/NOT EJECT 位置)

DTC-500ES

d. 表示位置①、②の詳細(①には、常に②のデータと 同じ値が少し遅れて表示されます。)

コード	表 示	内 容
0	0	FWD × 1
1	1	FWD × 2.5
2	5	FWD × 16
3	3	REC FWD
4	4	FF
5	5	FF サーチ
6	8	FWD × 16 (メジャー)
7	7	OPEN/CLOSE
8	8	STOP
9	9	PAUSE
Α	-	REV × 16 (メジャー)
В	ь	REW
С	c	REW サーチ
D	ರ	REV × 1
E	ε	REV × 2.5
F	ブランク	REV × 16

- e. テストモード時の動作 (通常時との相違点)
 - 1) カセット検出しない。
 - 2) CAUTION 表示しない。

- 1. 調整は掲載順に行う。
- 2. テストテープは、下記のものを使用する。

TY-7111(8-909-812-00)

TY-7251 (8-909-813-00)

TY-7551 (8-909-814-00)

TY-30B (8-892-358-00)

トルクメーターは、下記のものを使用する。

TW-7131(8-909-708-71)

TW-7231 (8-909-708-72)

3. 初期設定は、下記のようにする。

TIMER OFF
SKIP OFF
INPUT 切换 DIGITAL
REC LEVEL MIN
HEADPHONE LEVEL MIN
COUNTER モード AUTO

4. テープパス調整モードの設定

Play状態からは、テープパス調整モードに入れません。また、×1.5 倍のテープ使用時、AMS (►) 知を押すと、サンプリング周波数 (FS) 表示が32kHz に切り換わり、FWD状態に入る。AMS (►) 如を押すと、REV状態に入る。×1倍のテープでは、AMS (►) 如を押すと、REV×16倍速に、AMS (►) 如を押すと、REV×16倍速に入る。

機構部調整

ドラム関係を交換した時は、電気調整のテープパス微調整(×1.5 FWDモード)を行って下さい。

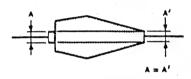
【T-2ガイド調整】

調整方法

- 1. オシロスコープのCH-1 端子をCN 6 4 6 の 5 ピン (RF) に、CH-2 嫡子をCN 6 4 6 の 2 ピン (SWP) に接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7251(8-909-813-00)を装着し、TESTモードにする。

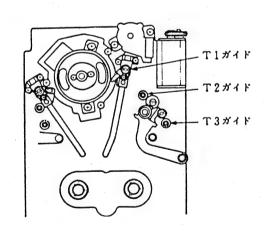
AMS釦を押し、PLAY (▶) 釦を押す。

3. T1ガイドを上げて、RF信号放形が下記の放形となるようにする。



- 4. T2ガイドを上げて、テープ下エッジに合わせる。
- 5. T1ガイドを下げて、RF信号波形が正常になるようにする。
- この時、テープがT3ガイドの下エッジに沿っていることを確認する。
 NGの時は、4の再調整を行う。

調整箇所:メカニズムAss'y



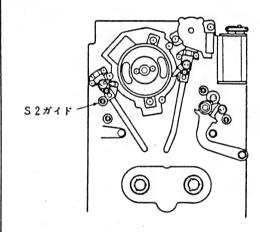
【S2ガイド調整】

調整方法

- POWERスイッチをONし、プランクテープTY-30B(8-892-358-00)を装着し、PLAY(▶)モード にする。
- 2. S 2 ガイドを上げて、テープの下エッジに合わせる。

注意: REW (◄) モードにて、S2ガイドにテープ カールが無いことを確認する。

調整箇所:メカニズムAss'y



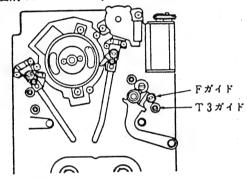
【Fガイド調整】

調整方法

- POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30B (8-892-358-00)を装着し、PLAY (▶) モード にする。
- 2. Fガイドを、テープの下エッジに合わせる。

注意:テープがT3ガイドのエッジ下にカールしないで、 沿っていることを確認する。

調整箇所:メカニズムAss'y



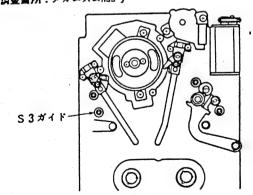
【S3ガイド調整】

调整方法

- POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30B(8-892-358-00)を装着し、PLAY (▶) モード にする。
- 2. S 3ガイドを、テープの下エッジに合わせる。

注意:テープがS3ガイドのエッジ下にカールしないで、 沿っていることを確認する。

調整箇所:メカニズムAss'y



・【T3ガイド調整】

調整方法

1. POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30B(8-892-358-00)を装着し、アLAY (▶) モード にする。

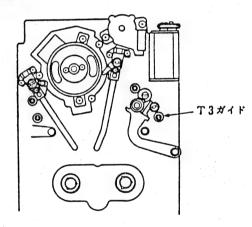
AND THE PROPERTY OF THE PROPER

dangar basar basar basar barang barang barang

2. T3ガイドを、テープの下エッジに合わせる。

注意: テープがT3ガイドのエッジ下にカールしないで、 沿っていることを確認する。

調整箇所:メカニズムAss'y

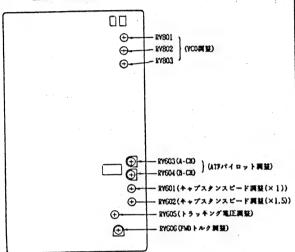


一日子子の大日本教を奉命をあるとなる大変をある。 こうていいてん いいい

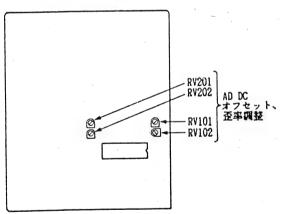
電気調整

調整箇所

サーボ基板 (部品面)



アナログ基板 (部品面)



【FWDトルク調整】

STATE OF THE PROPERTY OF THE P

調整方法

- 1. POWERスイッチをONし、FWDトルクメーター TW-7131を装着する。
- 2. PLAY (▶) モードにする。
- 3. FWDトルク値 (T側巻き取りトルク) が12~15gcm になるようRV606を調整する。
- 4. トルクメーターが一周する間、その指示値を確認する。

調整箇所:サーボ基板 (部品面)

【FWDバックテンション就認】

硅铝方法

- 1. POWERスイッチをONし、FWDトルクメーター TW-7131を装着する。
- 2. FWD (▶) モードにする。
- 3. N_{τ} クテンション (S側) M_{τ} M_{τ
- 4. トルクメーターが光周する間、その指示値を確認する。

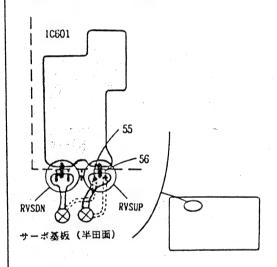
【REVIEWトルク強認】

硅認方法

 POWE RスイッチをONし、FWDトルクメーター TW-7131を装着する。

- 2. TESTモードにする。
- REVIEW (▶+ ◄◄) モードにする。
 (FWDモードにて、REW (◄◄) 如を押し続ける。)
- 4. S例の巻き取りトルクが15~18g caであることを確認 する。
- 5. トルク値が規格外の時は、RVSUP又はRVSDNの "タップ" をショートし、再度確認する。
- 6. 確認後、TESTモードを解除する。

研認箇所:サーボ基板 (部品面)



【FF/REWトルク発換】

计记方法

- 1. POWERスイッチをONし、FF/REWトルク メーターTW-7231を装着する。
- 2. TESTモードにする。
- 3. FF (→→) およびREW (◄◄) モードにし、ト ルク値が35~50gcm以上であることを確認する。
- 4. 硅辺後、TESTモードを解除する。

【トラッキング電圧調整】

調整方法

- IC612の14ピン~GND間に、デジタルテスター を接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、プランクテープTY-30Bを装着し、STOP(■)モードにする。
- 3. テスターの指示値が2.9V±10mVになるように RV605を顕整する。

注意:トラッキング電圧調整を行った場合は、キャプスタンスピード調整 (×1) (×1.5)すべて行ってください。

調整箇所:サーボ基板 (部品面)

【キャプスタンスピード調整(×1)】

调整方法

- 1. 周波数カウンターをIC605の7ピン (CFG) に 接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30Bを装着し、PLAY (▶) モードにする。
- 周波数カウンターの指示値が674±1Hzになるように RV601を興整する。

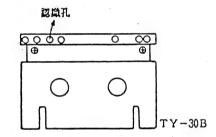
注意: キャプスタンスピード調整 (×1) を行った場合、 キャプスタンスピード調整 (×1.5)を行って下さい。

調整箇所:サーボ基板(部品面)

【キャプスタンスピード調整(×1.5)】

調整方法

- 1. 周波数カウンターをIC605の7ピン (CFG) に接続する。
- POWE RスイッチをONし、ブランクテープTY-30B(1.5倍速)を装着し、PLAY(►)モードにする
- 3. 周波数カウンターの指示値が1011±2 Hzになるように RV602を調整する。
- 注意:ブランクテープTY-30Bの認識孔を開けた場合、 1.5倍速度モードになる。接着テープでその孔をふ さぐと、モードは1.5倍速度からノーマルモードに 変わる。

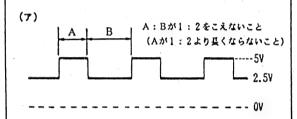


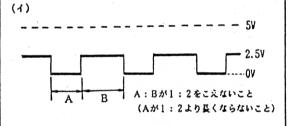
調整箇所:サーボ基板(部品面)

【キャプスタンスピード強認(×2.5)】 確認方法

- 1. 周波数カウンターを1C605の7ピン (CFG) に 接続する。
- POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30Bを装着し、CUE (▶+▶▶) モードにする。 (FWDモードでFF(▶▶) 釦を押し続ける。)
- 3. 周波数カウンターの指示値が1685±100Hz であること を確認する。

- 1. オシロスコープを1 C 6 0 8 の 3 ピン (P C O T) に 接続する。
- 2. テストモードにする。
- POWERスイッチをONし、プランクテープTY-30Bを装着し、FF/サーチ()又はREW/ サーチ() 釦をを押す。
- 4. オシロスコープの信号波形が下記であることを確認する。

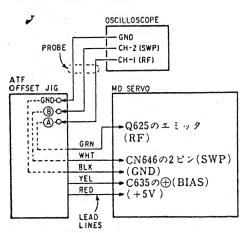




注. (ア), (イ) ともA:Bが1:3または 1:4の場合はOK A:Bが2:3または1:1の場合はNG

【テープパス (x 1.5 FWDモード) 】 調整方法

- 1. オシロスコープのCH-1端子をオフセット治具の Aピンに接続する。
 - オシロスコープのCH-2菓子をオフセット治具の Bピンに接続する。
- IC612の8ピン(GAIN 2)と9ピン GAIN 1)の間に、3.3kΩ抵抗を接続する。
- 3. オフセット治具を下図のように接続する。

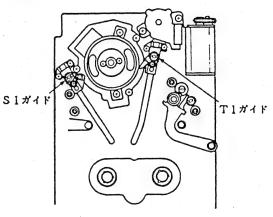


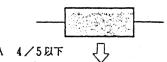
- 4. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7a.!を装着し、TESTモードにする。
- 5. AMS釦を押し、PLAY (▶) 釦を押す。
- 6. オフセット治具のYEL、REDリード線を外した 状態で、オシロスコープのRF信号放形の形状が方 形波に近づくように、S1ガイドとT1ガイドを調 整する。
- 7. オフセット治具のYEL、REDリード線を接続し、 オフセット治具のポリュームを回し、RF信号波形 を光レベルに固定する。この状態で再度S1、T1 ガイドを微調整して、波形を方形波に近づける。
- 8. オフセット治具のボリュームを回し、RF信号放形 を上下にゆっくりと変化させ、左右が均等に変化す ることを確認する。
- 9. 治具のリード線2本 (YELとRED) をCNT51 から取り外す。
 - R F信号波形のピーク値(B)か60mV以上であることを確認する。
 - (2) R F信号波形のフラット部のアンダーシュート が10%以内であることを確認する。

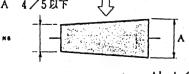
10. 規格外の時は、3~9を繰り返す。

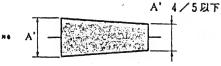
注意:ドラム交換時も、この調整を行う。

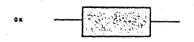
調整箇所:メカS1ガイド/T1ガイド

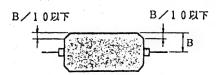












THE RESIDENCE OF THE PROPERTY OF THE PERSON OF THE PERSON

I i

資整

【DPG獎裝】

調整方法

- 1. オシロスコープのCH-1端子をQ625のエミッタピン、RF) に、CH-2端子をIC603の17ピン (DPG) に接続する。
- タップパターンを中間の8に切り換え、半田ブリッジを行い、PGパルスのオリジナルディレイ値を確認する。(DPG SWコードのディレイタイムは1ステップ約100µsecです。)
- 3. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7251を装着し、TESTモードにする。
- 4. AMS却を押し、PLAY (▶) 釦を押す。
- 5. DPGパルスの立下りとRF信号の無信号立下りの 間が約650μsecになるように、タップパターンを切 り換える。(祖礪整)

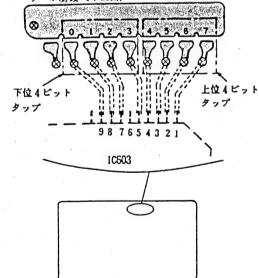
上位4ピット (TAP4. 5. 6. 7)

6. PLAY () モードにし、オシロスコープの DPG信号とRF信号の間が 650±15µsecになるよ うに、タップパターンを切り換えDPGパルスの幅 を欲調整する。下位ピット(TAP0. 1, 2, 3)

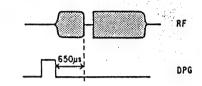
注意:

- ・ドラム関係の交換を行った場合は、必ずDPG 調整を行うこと。
- ・ATFサーボ系が正しくロックされるように、 AMS釦を押してからPLAY釦を押す。

サーボ募板 (半田面)



(参考図)



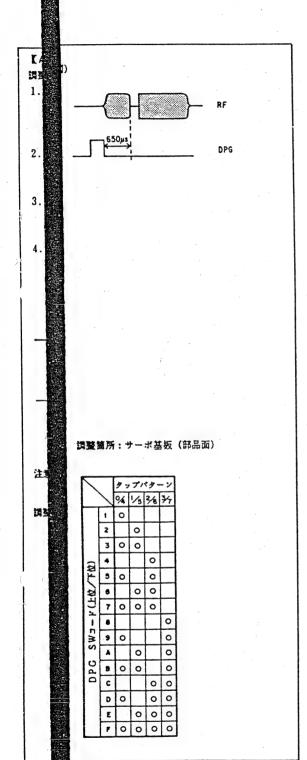
調整箇所:サーボ基板 (部品面)

		タップパターン			
			1/3		34
	1	0			
	2		0		
	3	0	0		
a	4			0	
(上位/下位)	5	0		0	
ħ	.6		0	0	
FC	7	0	0	0	
	8				0
SWZ	9	0			0
	A		0		0
PG	8	0	0		0
Ω	С			0	0
	D	0		0	0
	E		0	0	0
	F	0	0	0	0

3.

注:

IA S



【ATFバイロット調整】 讚鏊方法 1. オシロスコープのCH-1娘子をIC610の8ピン (S/H3) に接続する。 オシロスコープのCH-2強子をCN646の2ピン (SWP) に接続する。 (TRIGGER) 2. POWERスイッチをJNし、テストテープTY-7111を装着し、STOP (m) モードにする。 TESTモード状態にする。 3、オシロスコープ上の輝点をスケールのセンターに合わ せる。(入力をGND状態にして、輝点をセンターに 合わせないこと。) 4. PLAY (▶) モードにして、2~3秒後に信号波形 が600mV になるように、R V 6 0 3 (A-CH) と RV604 (B-CH) を調整する。 8 - CH DCレンジ 500mV/D I V 500m V 600mY (センタースケール)

注意:信号波形が上下に振れる場合には、波形振れ のセンターで合わせる。

調整箇所:サーボ基板 (部品面)

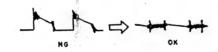
A-CH = B-CH

調整方法

- 1. メイン基板のタップパターンの 〇の半田を取り、 オープンにする。
- 2. オシロスコープのCH-1端子をTP801 に、 CH-2減子をTP802 に接続する。 (オシロスコープのトリガーはSWP(CN646の2 ピン)に接続する。)
- 3. POWERスイッチをONし、ミュージックテープ を装着し、TESTモードに設定後、PLAYモー ドにする。

(適当なミュージックテープでも良い。)

- 4. TP802のDC電位差が約-2.0Vになるように RV803を調整する。
- 5. TP801の信号波形が規格の波形になるように、 RV802を開塾する。



6. TP801の信号波形が規格の波形になるように、 RV801を調整する。

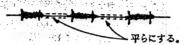


- 7. CUEモードにし、TP801の信号波形が規格の 波形になるようにRV802を微調整する。 (規格の放形は、6と同一。)
- 8. REVIEWモードにし、TP801の信号放形が 規格の波形になるようにRV801を設調整する。 (規格の放形は、6と同一。)
- 9. CUEモードとREVIEWモードを2、3度疑り 返し、TP801の信号波形が規格の波形になるこ とを確認する。

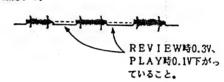
(規格の波形は、6と同一。)

- 10. POWERスイッチをOFFし、タップパターンを 半田ブリッジする。
- 11. POWERスイッチをONし、再度PLAY (▶) モードにする。
- 12. TP801の信号波形が規格の波形になるように、 RV803を再度調整する。 (規格の波形は、6と同一。)

13. CUEモードにし、TP801の信号波形が規格の 波形になるようにRV803を数周差する。



14. REVIEWモードにし、TP801の信号波形を



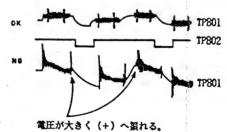
15. PLAYモードにし、TP801の信号波形を確認 する。

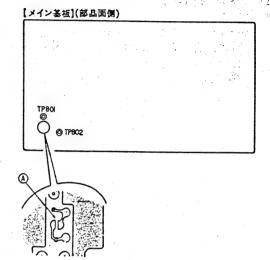
(規格の波形は、6と同一。)

16. FF AMSE-FEREW AMSE-FEL. TP801とTP802の信号放形を確認する。 (×16モード)

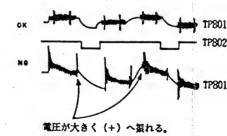


17. TESTE-FEOFFEL, FF AMSE-F EREW AMSE-FEL TP8012 TP802の信号波形を確認する。 (AMSモード)



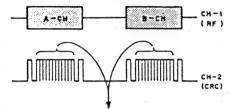


調整箇所:アナログ茶板(部品面)



【RF-PB EQ調整】 調整方法

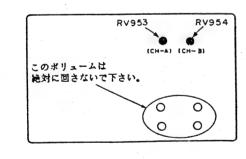
- 1. オシロスコープのCH-1 端子をQ625のエミック (RF) に、CH-2 端子をIC805の47ピン (CRC) に接続する。 (TRIGGER) オシロスコープのEXT SYNCをCN646の2ピン (SWP) に接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7551を装着し、TESTモードにする。
- PLAY (►) 釦を押し、CRCパルスの "H" レベルが最大になるようにRV953 (A-CH) とRV954 (B-CH) を調整する。



HIGHの部分が一番多く出るようにする。

* CRCバルスは見にくいことがあるので、RF ノイズの最大と最小の中間になるように、 RV953とRV954を調整する。(RFノ イズはRV953とRV954の調整位置によ り変わる。)

調整箇所:RFアンプ基板 (部品面)



【AD DCオフセット、歪率調整】

調整方法

- INPUT切換えスイッチをANALOGにし、 1kHz信号(OdBs)を入力する。
- 2. オシロスコープをLINE OUT端子とIC 301の5番: L-CH, 29番: R-CHに接続する。
- 3. POWERスイッチをONにし、プランクテープ TY-30Bを装着する。
- 4. REC状態にする。
- OVERインジケーターが点燈するまでRECポリュームを回し、LINE OUT波形が上下均等,クリップする様RV101:L-CH, RV201:R-CHを調整する。
- 6. 入力信号を絞りIC301の5番:LCH、29番: RCH端子の波形(積分波形)が写真©になる様 RV102:LCH, RV202:R-CHを一度反 時計方向に回し切った状態にしてから徐々に時計方 向に回し、写真©になった瞬間で止める。

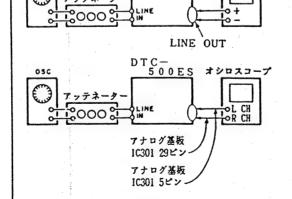
ONG ONG CGOOD ONG

- 7. "5"を繰り返す。
- 8. RECボリュームを回し、レベルメーター指示が 約-55で波形が®の様になったらRV102、 RV202を時計方向に少し回し®の様にする。

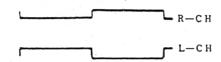
歪率 (参考値) - 80dB以下(1kHz フルスケール20kHz LPF ON)

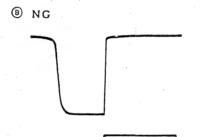
> DTC-500ES オシロスコープ

調整箇所:アナログ基板

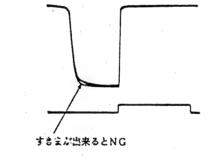


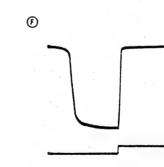




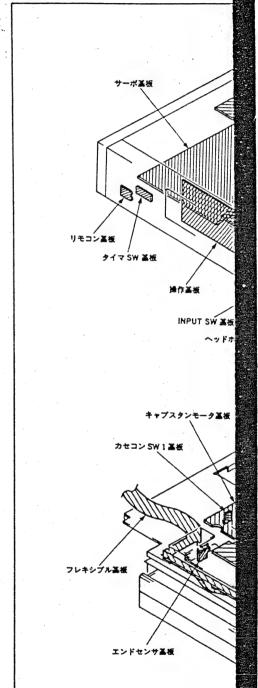


© GOOD

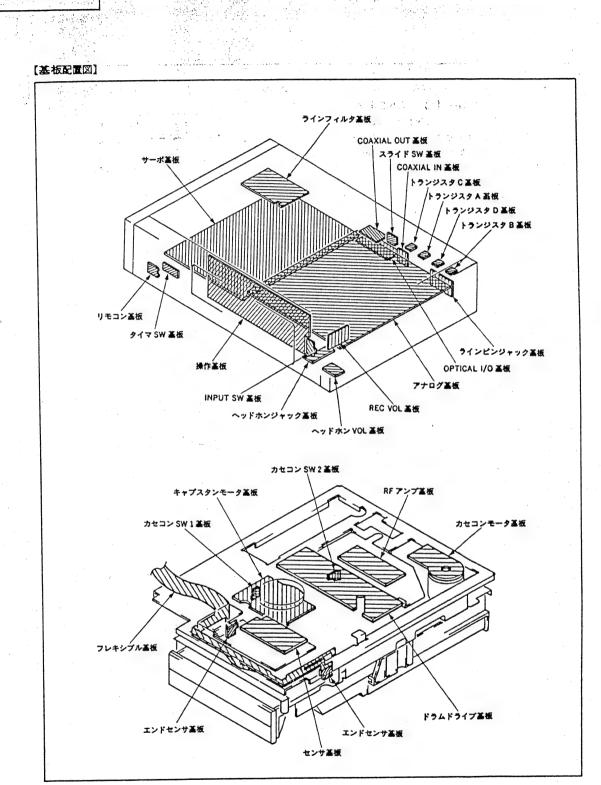




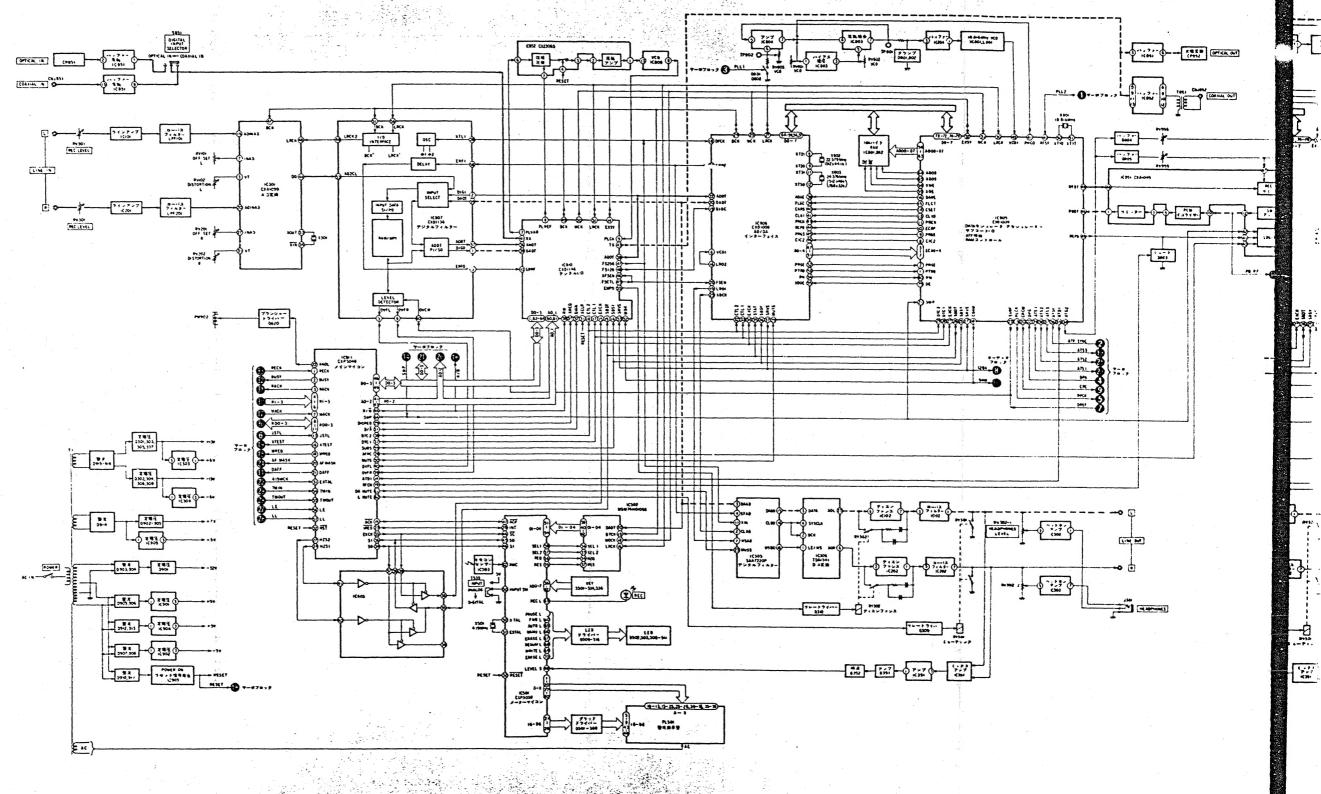
【基板配置図】

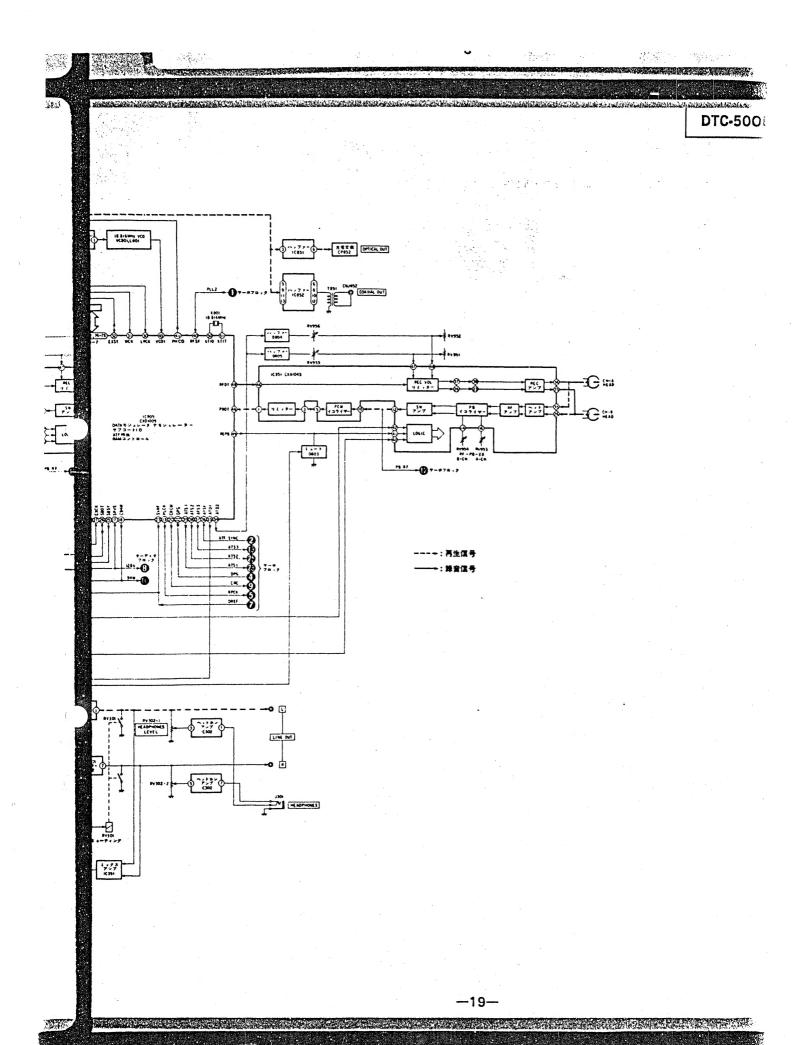


-50



【ブロックダイヤグラム】ーオーディオ・信号処理部一







【プロックダイヤグラム】一システムコントロール部一

